

CÔNG TY CỔ PHẦN
DAP SỐ 2 – VINACHEM

Số: 1224 /DAP2-TCG

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp

Vật tư tiêu hao

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Lào Cai, ngày 08 tháng 7 năm 2025

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp Vật tư tiêu hao, nội dung và yêu cầu báo giá cụ thể như sau:

1. Vật tư, thông số kỹ thuật

| Stt | Tên vật tư | Quy cách kỹ thuật | ĐVT | Số lượng |
|-----|-----------------|-----------------------------------|-----|----------|
| 01 | Bát đánh gi | D100 | Cái | 180 |
| 02 | Bếp cắt plasma | P80 (1 bộ gồm: Bếp cắt, điện cực) | Bộ | 100 |
| 03 | Bếp cắt gas oxy | Số 2 dùng cho mỏ cắt HC-391 | Bộ | 20 |
| 04 | Bếp cắt gas oxy | Số 3 dùng cho mỏ cắt HC-391 | Bộ | 40 |
| 05 | Bếp cắt gas oxy | Số 5 dùng cho mỏ cắt HC-391 | Bộ | 30 |
| 06 | Đồng hồ gas oxy | Bao gồm van chống cháy ngược | Bộ | 1 |
| 07 | Mỏ cắt gas oxy | Tanaka GO1 30 | Cái | 1 |
| 08 | Bulong ren suốt | M6x40 SUS201 | Kg | 25 |
| 09 | Bulong ren lửng | M20x70 + Ecu; thép đen 8.8 | Bộ | 36 |
| 10 | Ecu | M6, SUS201 | Kg | 15 |
| 11 | Ecu | M10, SUS304 | Cái | 100 |
| 12 | Ecu | M10, SUS316 | Cái | 300 |
| 13 | Ecu | M12, A193/194 | Cái | 400 |
| 14 | Ecu | M12, SUS304 | Cái | 100 |
| 15 | Ecu | M12, SUS316 | Cái | 200 |
| 16 | Ecu | M14, SUS316 | Cái | 400 |
| 17 | Ecu | M14, SUS304 | Cái | 300 |



| Stt | Tên vật tư | Quy cách kỹ thuật | ĐVT | Số lượng |
|-----|----------------|----------------------|-----|----------|
| 18 | Ecu | M14, A193/194 | Cái | 1.400 |
| 19 | Ecu | M16, A193/194 | Cái | 1.600 |
| 20 | Ecu | M16, SUS304 | Cái | 100 |
| 21 | Ecu | M16, SUS316 | Cái | 400 |
| 22 | Ecu | M18, A193/A194 | Cái | 1.400 |
| 23 | Ecu | M18, SUS304 | Cái | 100 |
| 24 | Ecu | M18, SUS316 | Cái | 400 |
| 25 | Ecu | M20, SUS316 | Cái | 400 |
| 26 | Ecu | M24, SUS316 | Cái | 200 |
| 27 | Thanh ren suốt | Dài 1m M10 SUS304 | Cây | 5 |
| 28 | Thanh ren suốt | Dài 1m M10 SUS316 | Cây | 15 |
| 29 | Thanh ren suốt | Dài 1m M12, A193/194 | Cây | 40 |
| 30 | Thanh ren suốt | Dài 1m M12, SUS316 | Cây | 10 |
| 31 | Thanh ren suốt | Dài 1m M12 SUS304 | Cây | 5 |
| 32 | Thanh ren suốt | Dài 1m M14, A193/194 | Cây | 70 |
| 33 | Thanh ren suốt | Dài 1m M14, SUS316 | Cây | 20 |
| 34 | Thanh ren suốt | Dài 1m M14, SUS304 | Cây | 10 |
| 35 | Thanh ren suốt | Dài 1m M16, A193/194 | Cây | 90 |
| 36 | Thanh ren suốt | Dài 1m M16, SUS304 | Cây | 5 |
| 37 | Thanh ren suốt | Dài 1m M16, SUS316 | Cây | 40 |
| 38 | Thanh ren suốt | Dài 1m M18, A193/194 | Cây | 70 |
| 39 | Thanh ren suốt | Dài 1m M18, SUS304 | Cây | 5 |
| 40 | Thanh ren suốt | Dài 1m M18, SUS316 | Cây | 20 |
| 41 | Thanh ren suốt | Dài 1m M20 SUS 316 | Cây | 20 |
| 42 | Thanh ren suốt | Dài 1m M24, SUS316 | Cây | 10 |
| 43 | Dây curoa | 12PK2300 | Cái | 5 |

| Stt | Tên vật tư | Quy cách kỹ thuật | ĐVT | Số lượng |
|-----|---|---|------|----------|
| 44 | Dây curoa | M45 | Cái | 5 |
| 45 | Ống cao su bố vải | Ø50mm, chịu áp 20bar, 20m/cuộn | Cuộn | 6 |
| 46 | Dây mềm cao su bố thép 3 inch | Chịu áp 15bar, chịu nhiệt >100 độ, có bố thép tăng cứng, hai đầu ép cốt, gờ lòng SUS316 và có bích xoay Class 150 (L=15m). | Cuộn | 2 |
| 47 | Ống cao su 3/4 inch | Hai đầu được ép cốt đực 3/4 inch SUS304 chịu áp 10 bar, chịu nhiệt tối đa 85°C, kèm theo đầu nối nhanh đực, cái ở 2 đầu, 20m/cuộn | Cuộn | 4 |
| 48 | Ống cao su dẫn xăng dầu NCR SAE J30 R6- WP300PSI(FUEL OIL HOSE) | Đường kính trong dây Ø22mm, đường kính ngoài dây Ø31mm, áp suất làm việc 20bar, 300PSI | m | 25 |
| 49 | Chổi đánh gỉ | Loại có tay cầm chiều dài 250mm | Cái | 60 |
| 50 | Chổi quét sơn | Bản rộng 100mm | Cái | 230 |
| 51 | Chổi quét sơn | Bản rộng 50mm | Cái | 75 |
| 52 | Con lăn sơn | Bản rộng 100mm | Cái | 150 |
| 53 | Cuộn dây cảnh báo an toàn | | Cuộn | 15 |
| 54 | Dây hàn Mig | AWS E71T-GS, loại Ø=1mm, lõi thuốc không dùng khí, 05Kg/cuộn | Cuộn | 1 |
| 55 | Lưỡi dao dọc giấy | Asaki AK-8746 | Hộp | 10 |
| 56 | Dây thép mạ kẽm | Ø 1mm | Kg | 10 |
| 57 | Dây thép mạ kẽm | Ø 2mm | Kg | 135 |
| 58 | Đầu cos máy hàn | Loại 35-50, 2 đầu (đực, cái) | Bộ | 11 |
| 59 | Giảm chấn | GR24 | Cái | 5 |
| 60 | Giảm chấn | GR38 | Cái | 2 |
| 61 | Giảm chấn | MT3 | Cái | 10 |
| 62 | Giẻ lau | | Kg | 640 |
| 63 | Bộ gioăng chỉ | Viton FKM 366 chi tiết, 90 Shore A | Bộ | 1 |
| 64 | Gioăng máy lọc | Silicone Chịu nhiệt đến 200°C (10x20mm) | m | 200 |
| 65 | Hộp xịt RP7 | 500ml | Hộp | 45 |

| Stt | Tên vật tư | Quy cách kỹ thuật | ĐVT | Số lượng |
|-----|-----------------------|--|------|----------|
| 66 | Keo dán nguội | SC4000 | Lọ | 5 |
| 67 | Keo xịt Foam | 750ml | Hộp | 60 |
| 68 | Keo silicon | A500 | Lọ | 200 |
| 69 | Kim khâu máy khâu bao | DR-H30#26 | Cái | 100 |
| 70 | Kính hàn đen | KT 50x108x3(mm) | Cái | 30 |
| 71 | Kính hàn trắng | KT 50x108x3(mm) | Cái | 10 |
| 72 | Màng bọc PE | Kích thước 500mmx300m | Cuộn | 5 |
| 73 | Sơn chống rỉ | Màu ghi | Kg | 455 |
| 74 | Sơn chống rỉ | Màu đỏ | Kg | 35 |
| 75 | Sơn chống rỉ | Màu vàng | Kg | 120 |
| 76 | Vít bắn tôn | Đầu lục giác, inox 201 dài 3cm | Kg | 5 |
| 77 | Vít bắn tôn | Đầu dùi inox 201 | Kg | 5 |
| 78 | Đầu bắn tôn | Lục giác 10mm, dài 80mm | Cái | 30 |
| 79 | Đầu bắn tôn | Lục giác 8mm, dài 42mm | Cái | 5 |
| 80 | Đầu bắn vít | 4 cạnh Ph2 65MM Dewalt DWA2SD65 | Hộp | 4 |
| 81 | Mũi khoan | Ø6, HSS-Co Bosch 2608585889 | Hộp | 5 |
| 82 | Phốt xylanh thủy lực | Một bộ bao gồm: Phốt ben Ø90x105x9; phốt chắn bụi DH90; Gioăng chỉ G125; gioăng chỉ IDØ130x4; Phốt giảm áp Ø90 | Bộ | 4 |
| 83 | Phốt chắn dầu | 105x140x14 | Cái | 4 |
| 84 | Phốt chắn dầu | 55x80x10 | Cái | 2 |
| 85 | Phốt chắn dầu | 55x85x12 | Cái | 2 |
| 86 | O-Ring Vitton | 55x5 bọc PTFE | Cái | 5 |
| 87 | O-Ring Vitton | 55x5,5 bọc PTFE | Cái | 5 |
| 88 | O-Ring Vitton | ID35*2,5mm | Cái | 40 |
| 89 | Vú mỡ inox | M6 | Cái | 20 |

| Stt | Tên vật tư | Quy cách kỹ thuật | ĐVT | Số lượng |
|-----|-----------------------|--|------|----------|
| 90 | Vú mỡ inox | M8 | Cái | 20 |
| 91 | Vú mỡ inox | M10 | Cái | 10 |
| 92 | Phần đá cơ khí | 100x10x3mm, hộp 27v | Hộp | 3 |
| 93 | Băng dính cách điện | Nano 20Y | Cuộn | 480 |
| 94 | Hộp xịt chống gỉ | RP7 500ml | Lọ | 48 |
| 95 | Chổi quét sơn tay cầm | Bản rộng 70 mm | Cái | 60 |
| 96 | Aceton | Aceton pha sơn | Lít | 48 |
| 97 | Chổi đánh gỉ tay cầm | D100 | Cái | 60 |
| 98 | Chổi đánh gỉ tay cầm | Loại lược, đánh rãnh động cơ | Cái | 30 |
| 99 | Vải phin trắng | Vải phin trắng | kg | 30 |
| 100 | Dao dọc giấy | AK-8745 | Cái | 6 |
| 101 | Lưỡi dao dọc giấy | AK-8745 | Hộp | 6 |
| 102 | Giấy giáp thô | | Tờ | 120 |
| 103 | Giấy giáp mịn | P1000, dạng cuộn | m | 6 |
| 104 | Keo Epoxy | Keo 2 thành phần A/B (2 lít/ 1 thành phần/ 1 bộ) | Bộ | 6 |
| 105 | Keo dán | LOCTITE 263 | Lọ | 6 |
| 106 | Keo dán | LOCTITE 638 | Lọ | 6 |

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Hàng mới 100%;
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: Thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên bán bàn giao hàng hóa và hồ sơ thanh toán theo hợp đồng.
- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.
- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – KCN Tăng Loỏng, thị trấn Tăng Loỏng, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: “*Báo giá cạnh tranh cung cấp Vật tư tiêu hao*” theo công văn số *1224*/DAP2-TCG – nơi nhận: Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là *15* giờ *00'* ngày *15/7* /2025. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi *15* giờ *15* phút ngày *15/7* /2025. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá.
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.
Điện thoại: 0392566150(Ms Ngoãn)/0833919299(Ms Huyền)/0974236501(Mr Thành)

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.

TỔNG GIÁM ĐỐC



Vũ Việt Tiến