

**CÔNG TY CỔ PHẦN  
DAP SỐ 2 - VINACHEM**

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 137 /DAP2-KT

Lào Cai, ngày 07 tháng 02 năm 2025

V/v: Mời báo giá lập dự toán

“Vật tư dự phòng tuabin máy nén – gói 1”

**MỜI BÁO GIÁ**

Kính gửi: .....

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem xin gửi tới quý Công ty lời chào trân trọng và cảm ơn sự hợp tác của quý Công ty trong thời gian qua.

Công ty chúng tôi đang có kế hoạch “Mua sắm Vật tư dự phòng tuabin máy nén – gói 1” trong thời gian tới. Kính mời quý Công ty gửi báo giá cho Công ty chúng tôi để phục vụ lập dự toán mua sắm dịch vụ gói: Vật tư dự phòng tuabin máy nén – gói 1:

Báo giá gửi về Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Phòng Kinh tế, Công ty Cổ phần DAP số 2 - Vinachem – KCN Tăng Loỏng, Thị Trấn Tăng Loỏng, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: “Báo giá dự toán Vật tư dự phòng tuabin máy nén – gói 1” hoặc qua thư điện tử theo địa chỉ: [vanthu.dap2@gmail.com](mailto:vanthu.dap2@gmail.com) trước ngày 15/02/2025.



STT	Thông số	Mã số	Bản vẽ - số chi tiết	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	GEARBOX G2a - BMF00012 Hộp giảm tốc	4-230000-642	Z-161268-015 Z-156338	Bộ	1	
2	Tension Bolt X22CrMoV12-1+QT Bulong nổi trục	49011275404	49021204000-003	Bộ	1	
3	Nut for Turbine Wheel X22CrMoV12-1+QT Ecu đầu trục	49011283203	49021204000-004	Bộ	1	
4	SHAFT SEALING Bộ làm kín trục	49021800009	Z-103572	Bộ	1	
5	Stahllamellen-Kupplung Euroflex 8GH 180S COUPLING Khớp nối	1-544000-515	Z-167083-250	Bộ	1	
6	FIXED BEARING Gối đỡ chặn	10491502603	10491502603	Bộ	1	
7	MOVABLE BEARING Gối đỡ	10491502502	10491502502	Bộ	1	

Mọi thông tin xin liên hệ Phòng Kinh tế, Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem.  
Điện thoại: 0985.126.888 (Mr Khoá).

Rất mong nhận được sự phản hồi của quý Công ty./.

**Nơi nhận:**

- Như trên
- Lưu VT.

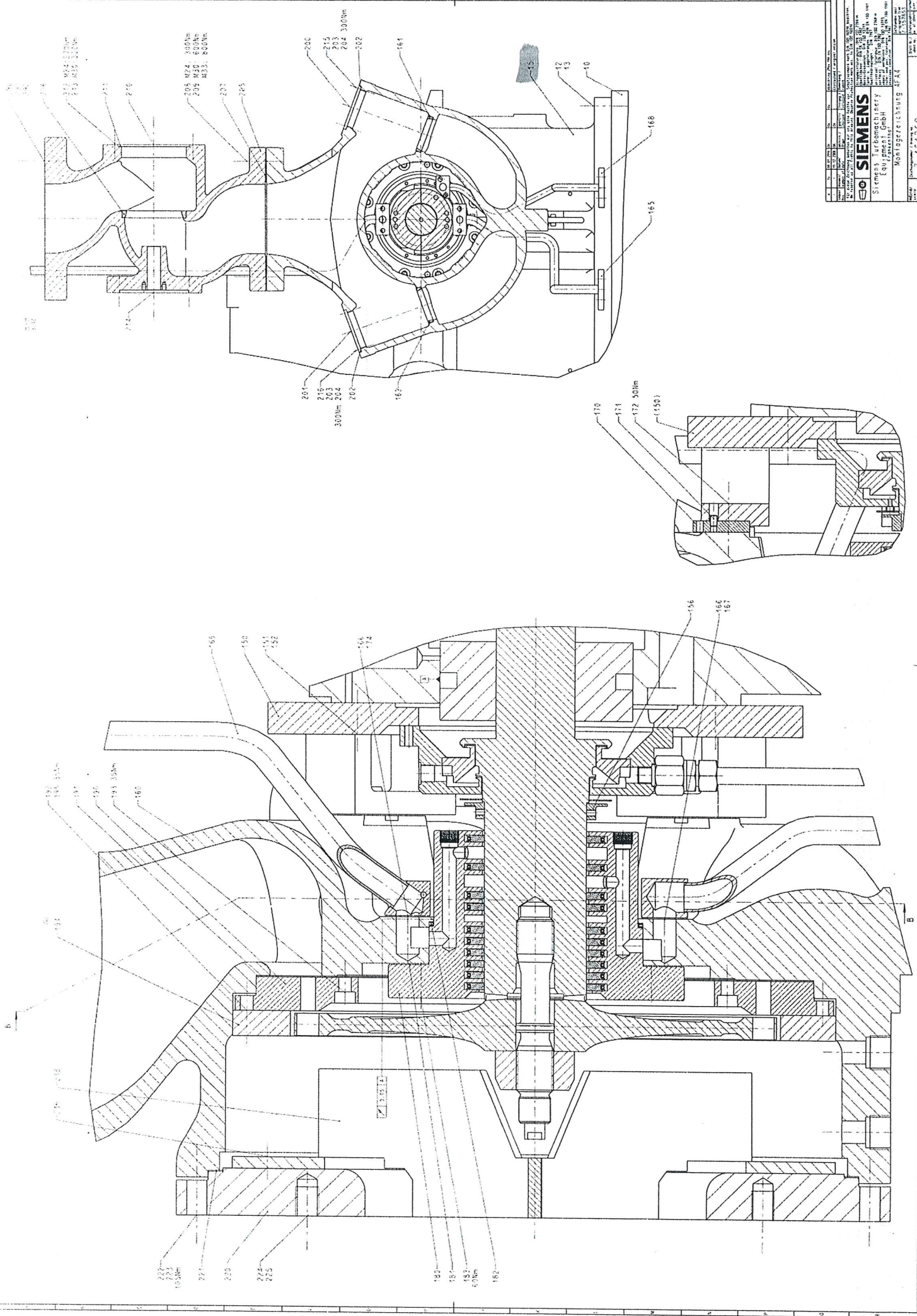


**TỔNG GIÁM ĐỐC**

**Vũ Việt Tiến**

26  
IG  
PH  
' S  
. CI  
VG

<b>SIEMENS</b> Siemens Turbogeneratoren Equipment GmbH Siemensstr. 1 D-70509 Stuttgart Germany	
Montagezeichnung 4744 Blatt 1 von 1 7-151268	



5969  
 TY  
 AN  
 O2  
 EM  
 T.L.M

## Teileliste Parts list

### Abkürzungen / Abbreviations

Z-Pos = Zeichnungsposition / Drawing Item

M = Menge je Einheit / Quantity per unit

ME = Mengeneinheit / Code for unit of quantity (ME)

ST = Stück / Each      KG = kg / Kilogramme

L = Liter / Litre

M = Meter / Metre

\* = separate Teileliste / Separate parts list

Datum / Date

14.03.2013

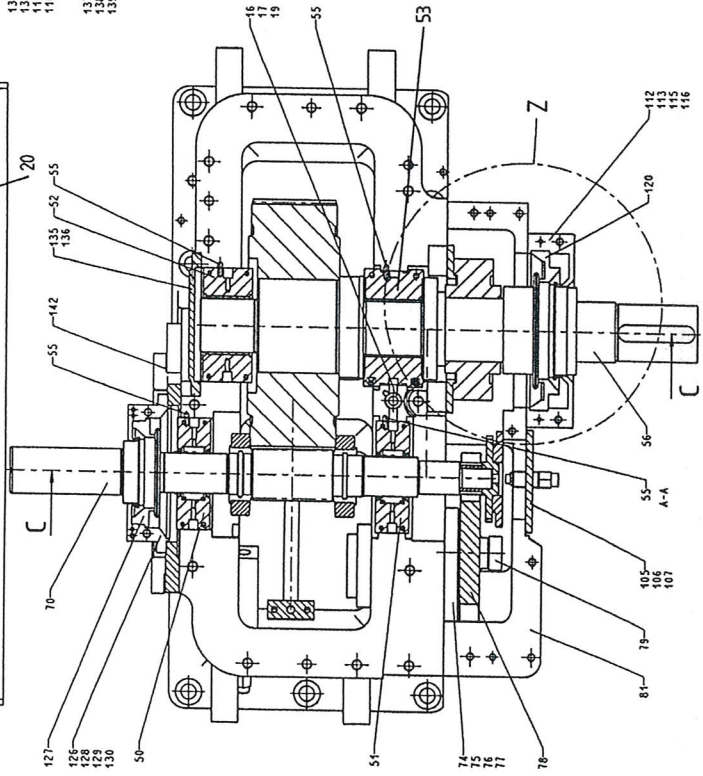
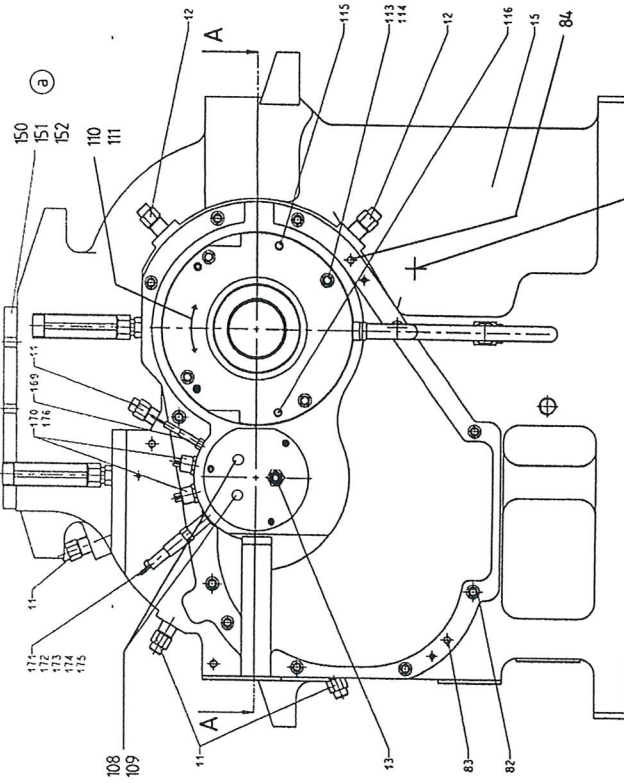
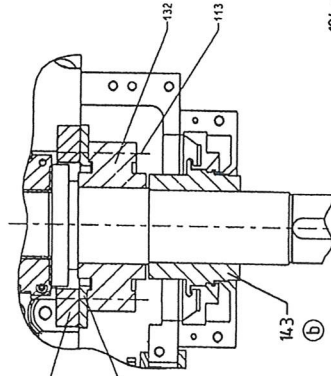
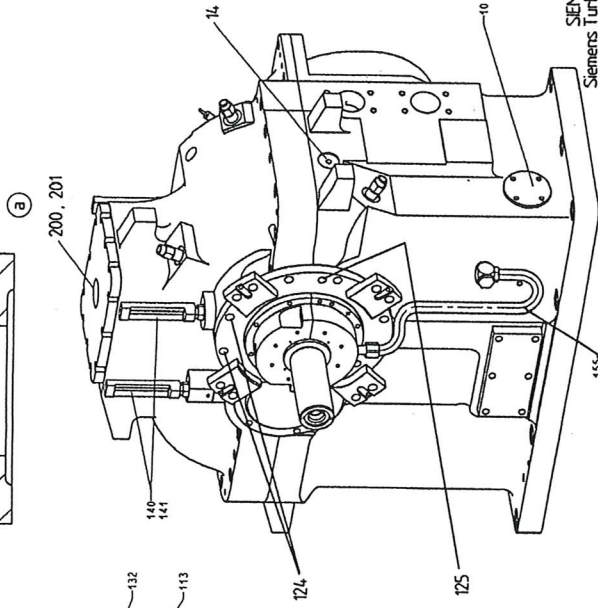
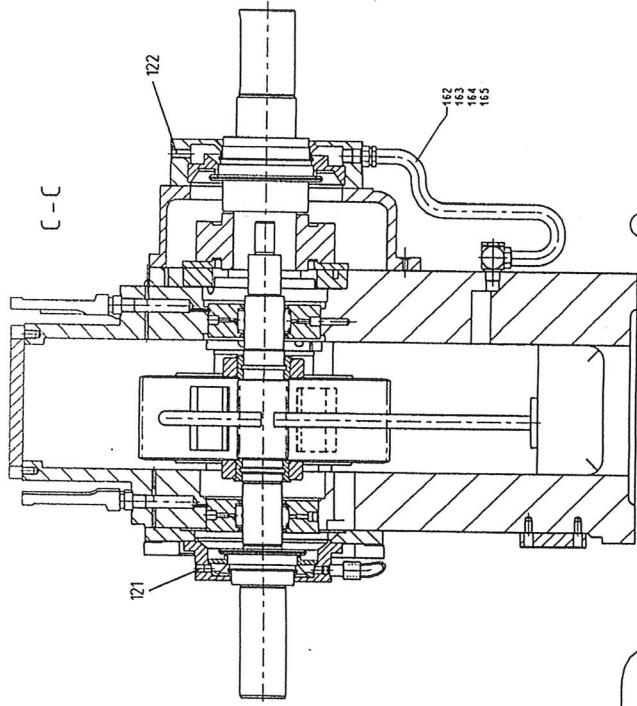
Seite / Page no

1

Gedruckt von: / Printed by

WOLF0020

Auftrags-Nr. / Job no. BMF00012/20		Benennung / Designation AFA 3/4/6 / CFA 4 / CFR 3 Drosselgehäuse AFA 3/4/6 / CFA 4 / CFR 3 throttle cas.		Zeichnung(en) / Drawing(s)	
Maschinen-Nr. / Machine no.		Materialnummer / Parts list no. 43430001300			
Materialnummer / Part no.	Z-Pos	M ME	Benennung / Designation Werkstoff / Material	Ersatzteilcode / Spare part code	
4-500100-219	010	1,0 ST	Grundplatte BASE PLATE S235JRG2		
00080701206	011	1,0 KG	CURIL K 2 500 G DOSE CURIL K 2 500 G TIN		
00035192444	012	14,0 ST	Zylinderschraube mit Innensechskant CYLINDER HEAD SCREW 8.8		
00035730302	013	2,0 ST	KEGELSTIFT TAPER PIN steel		
4-230000-642	015	1,0 ST	Getriebe G2a - BMF00012 GEARBOX G2a - BMF00012		*
4-109551-006	150	1,0 ST	Zentrierring AFA4 kurz DN200 G2a CENTERING RING R ST 37-2		
00035356723	151	8,0 ST	SECHSKANTSCHRAUBE HEXAGONAL BOLT 8.8		
00035192104	151	1,0 ST	Zylinderschraube mit Innensechskant CYLINDER HEAD SCREW 8.8		
00035735102	152	2,0 ST	KEGELSTIFT A TAPER PIN steel		
00035735158	152	1,0 ST	Kegelstift Ø16x100 TAPER PIN steel		
00035190805	152	2,0 ST	Zylinderschraube mit Innensechskant CYLINDER HEAD SCREW 8.8		
4-124400-001	156	1,0 ST	Ventilationsscheibe Ø90 breit VENTILATION DISC 42CRMO4+QT		
4-101001-015	160	1,0 ST	Turbinengehäuse AFA4 DN200 PN64 TURBINE CASING G17CRMO5-5		
4-113000-482	161	1,0 ST	Ventilsitz Ø=56 VALVE SEAT X20Cr13		



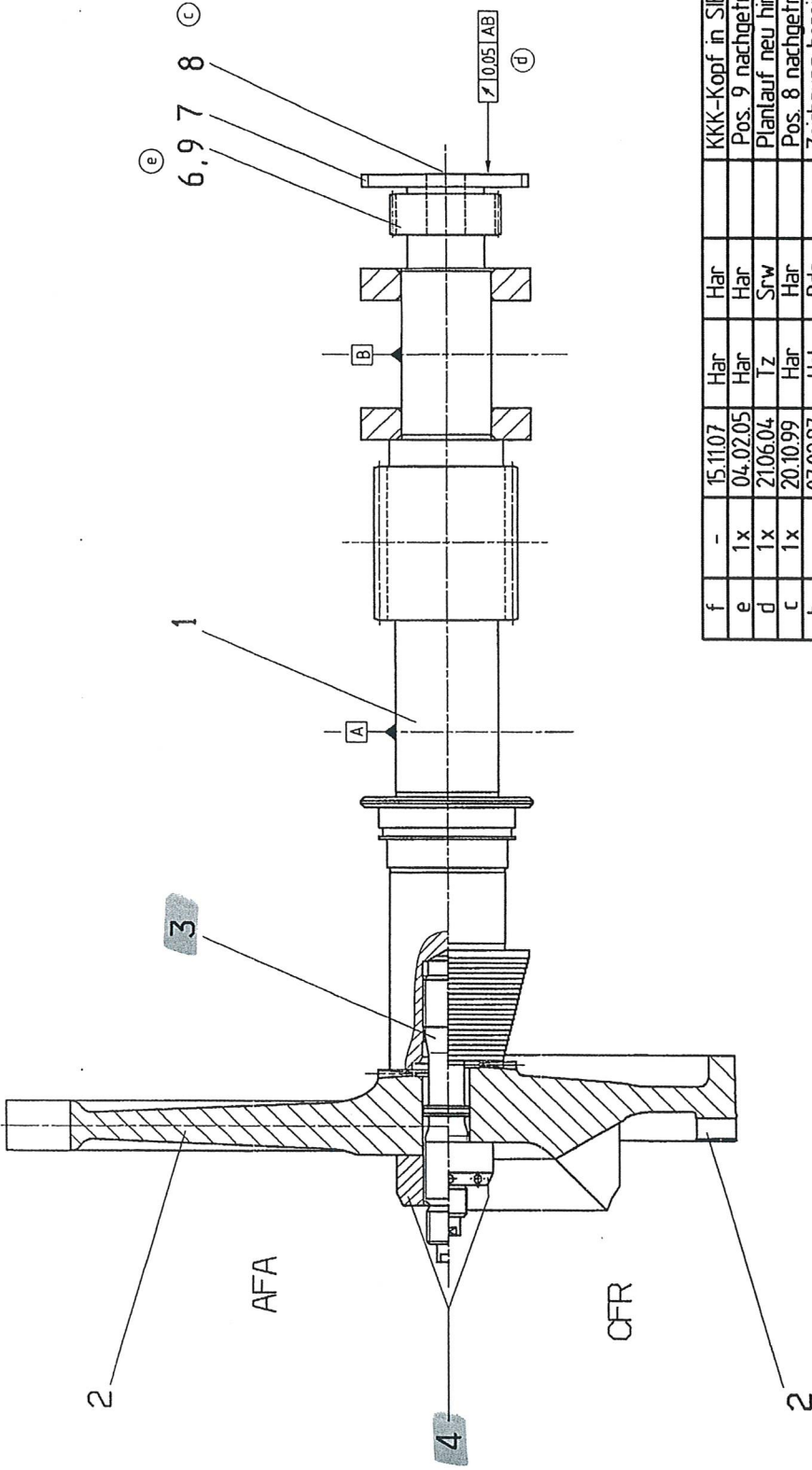
SIEMENS  
Siemens Turbomachinery  
Equipment GmbH Frankfurt

3:10	155	156	157	158	159
140	141	124	125	10	14
133	134	135	136	137	138
139	143	113	132	121	122
115	116	114	113	112	111
110	109	108	107	106	105
84	83	82	81	79	78
76	75	74	73	72	71
70	69	68	67	66	65
55	54	53	52	51	50
42	41	40	39	38	37
35	34	33	32	31	30
20	19	18	17	16	15
12	11	10	9	8	7
6	5	4	3	2	1

SIEMENS - Zeichnungskopf neu 7.1.08 Har  
B.1.x Pos. 14.2 neu 2.7.07 Kel  
a.17.x Pos. 152, 200 u. 201 neu 8.3.07 Har

Getriebe GZa Montagezeichn. Z - 156338  
Assy - gearbox





f	-	15.11.07	Har	Har	KKK-Kopf in SIEMENS-Kopf geändert
e	1x	04.02.05	Har	Har	Pos. 9 nachgetragen
d	1x	21.06.04	Tz	Srw	Plantlauf neu hinzu
c	1x	20.10.99	Har	Har	Pos. 8 nachgetragen
b	-	07.02.97	Hel	Bda	Zeichnung bereinigt
a	-	25.03.96	Har	Har	(I)-Maße entf. engl. Übersetzung neu
-	-	08.02.95	Tz	Tz	Ersatzstand / original version
Index/Rev.	Anzahl/number of.	Datum/date	gezeichnet/drawn	geprüft/checked	freigegeben/released Bemerkung/remark
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten. We reserve us all Rights to this drawing. Observe Protection mark acc. to DIN ISO 16016					
		Allgemeine Toleranzen: DIN ISO 2768-m Oberflächen: DIN EN ISO 1302 Werkstückkaniten: DIN ISO 13715 Form- u. Lagetoleranzen: DIN EN ISO 1101 Hüllbedingungen: DIN 7167 universal tolerance: DIN ISO 2768-m surfaces: DIN EN ISO 1302 edges of workpiece: DIN ISO 13715 form- and pos. tolerance: DIN EN ISO 1101 envelope condition: DIN 7167			
		Siemens Turbomachinery Equipment GmbH Frankenthal			
<b>Montagezeichnung</b> Turbinenläufer AFA/CFR					
Maßstab/scale:	Zeichnungsnummer / drawing no.				Entstanden ans/originated from:
1:25	4902 120 40 00				Blatt Nr./sheet no. / Blattanzahl/Format/ no. of sheets/size
					1 / 1 A2

## Teileliste Parts list

Abkürzungen / Abbreviations

Z-Pos = Zeichnungsposition / Drawing Item

M = Menge je Einheit / Quantity per unit

ME = Mengeneinheit / Code for unit of quantity (ME)

ST = Stück / Each KG = kg / Kilogramme

L = Liter / Litre

M = Meter / Metre

\* = separate Teileliste / Separate parts list

Datum / Date

14.03.2013

Seite / Page no

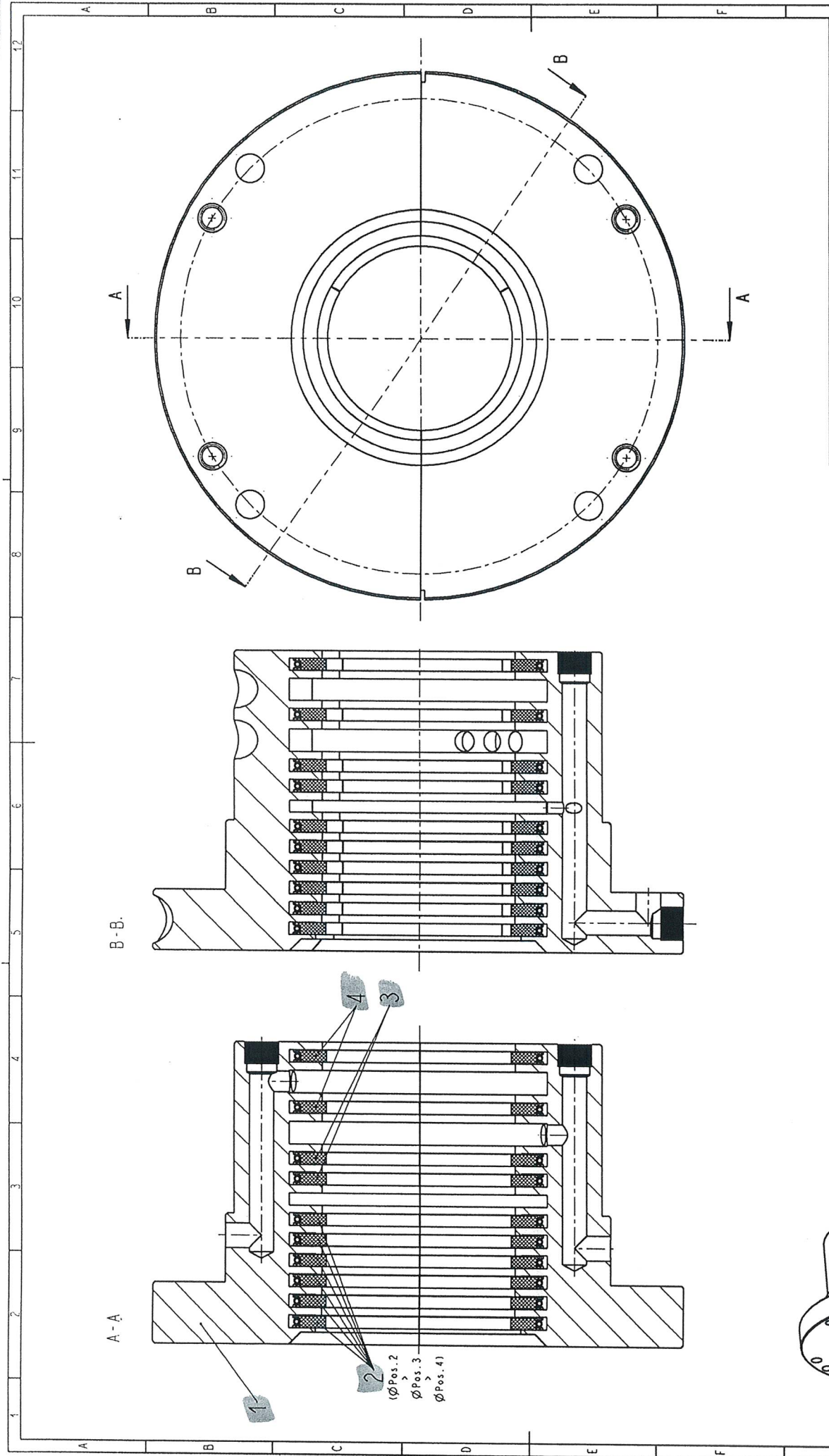
20

Gedruckt von: / Printed by

WOLF0020

Auftrags-Nr. / Job no. BMF00012/20		Benennung / Designation Zsb.Turbinenläufer BMF00012 ASSY. TURBINE ROTOR BMF00012		Zeichnung(en) / Drawing(s)	
Maschinen-Nr. / Machine no.		Materialnummer / Parts list no. 4-120002-083			
Materialnummer / Part no.	Z-Pos	M ME	Benennung / Designation Werkstoff / Material	Ersatzteilcode / Spare part code	
4-233050-375	001	1,0 ST	Run out (Turbinenwelle AFA4 Spurscheibe) Shaft with RUN OUT		
4-123001-055	002	1,0 ST	Laufgrad AFA4 L=14 DR=links mit Deckband TURBINE WHEEL X22CRMOV12-1+QT / TITAN	6	
49011275404	003	1,0 ST	Dehnschraube Tension Bolt X22CrMoV12-1+QT		
49011283203	004	1,0 ST	Laufgradmutter Nut for Turbine Wheel X22CrMoV12-1+QT		
00065550432	005	1,0 ST	Montagepaste hochtemperaturbeständig Fitting lubricant high-temperature resis	1	
4-241010-011	006	1,0 ST	Antriebsritzel DRIVING PINION 42CRMO4+QT		
49013053410	007	1,0 ST	Geberscheibe z=20 TRANSMITTER DISC 42 CRMO 4 V		
49013053423	007	1,0 ST	Geberscheibe Key-Phaser Transmitter disc 42 CRMO 4 V		
00035191502	008	1,0 ST	Zylinderschraube mit Innensechskant CYLINDER HEAD SCREW 8.8		

Wiedergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwahlungen  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited.  
 Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of a patent, utility model or design.



d	03.07.08	Her	Her	Her	Her	SIEMENS-Zeichnungsstil see
Index	Her	Detail	Grunda. / Sondera. / Änderung	Spezial / Ergänzung / Bemerkung / Ergänzungen	Erzitzustand / original version	
Her: Liefer- und Montagebedingungen für das Bauteil. Die Zeichnung ist als Entwurf anzusehen. Schutzrechte mark. acc. to DIN ISO 15016. We reserve all rights to this drawing. Quotation mark acc. to DIN ISO 15016.						
<b>SIEMENS</b> Siemens Turbomachinery Equipment GmbH Frankfurt/ Main						
Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768-m Oberflächentextur: DIN EN ISO 4302 Passstufen: DIN EN ISO 1101 Hüllabmessungen: DIN EN ISO 1101 Hüllabmessungen: DIN 7162 universell: tolerances: DIN ISO 2768-m surfaces: DIN EN ISO 4302 fits: DIN EN ISO 1101 form and position: DIN EN ISO 1101 envelope condition: DIN 7162						
Wellendichtung / SHAFT SEALING > 7 bar and/and < 1 bar						
Modell / scale:	Zeichnungsnummer / drawing no.					Entstandenes Blatt / originated from:
4:5	Z-103572					Blatt Nr. / sheet no.
						1
						1
						A2

## Teilleiste Parts list

Abkürzungen / Abbreviations

Z-Pos = Zeichnungsposition / Drawing Item

M = Menge je Einheit / Quantity per unit

ME = Mengeneinheit / Code for unit of quantity (ME)

ST = Stück / Each      KG = kg / Kilogramme

L = Liter / Litre

M = Meter / Metre

\* = separate Teilleiste / Separate parts list

Datum / Date

14.03.2013

Seite / Page no

13

Gedruckt von: / Printed by

WOLF0020

Auftrags-Nr. / Job no. BMF00012/20		Benennung / Designation Wellendichtung (t2max = 250 - 350°C) SHAFT SEALING		Zeichnung(en) / Drawing(s) Z-103572 /DRW/A	
Maschinen-Nr. / Machine no.		Materialnummer / Parts list no. 49021800009			
Materialnummer / Part no.	Z-Pos	M ME	Benennung / Designation Werkstoff / Material	Ersatzteilcode / Spare part code	
49021810101	001	1,0 ST	Wellendichtungsgeh. 2-teilig HD Shaft sealing casing X20Cr13+QT		
49021833104	002	6,0 ST	Kohlering mit Schlauchf. u. Arr. Carbon Ring with Tension Spring Ø90,22 ELEKTROGRAPHIT/ANTIMON	3	
49021833103	003	2,0 ST	Kohlering mit Schlauchf. u. Arr. Carbon Ring with Tension Spring Ø 90,14 ELEKTROGRAPHIT/ANTIMON	3	
49021833102	004	2,0 ST	Kohlering mit Schlauchf. u. Arr. Carbon Ring with Tension Spring Ø 90,06 ELEKTROGRAPHIT/ANTIMON	3	





## Teilleiste Parts list

Abkürzungen / Abbreviations

Z-Pos = Zeichnungsposition / Drawing Item

M = Menge je Einheit / Quantity per unit

ME = Mengeneinheit / Code for unit of quantity (ME)

ST = Stück / Each KG = kg / Kilogramme

L = Liter / Litre

M = Meter / Metre

\* = separate Teilleiste / Separate parts list

Datum / Date

22.10.2013

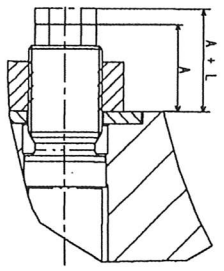
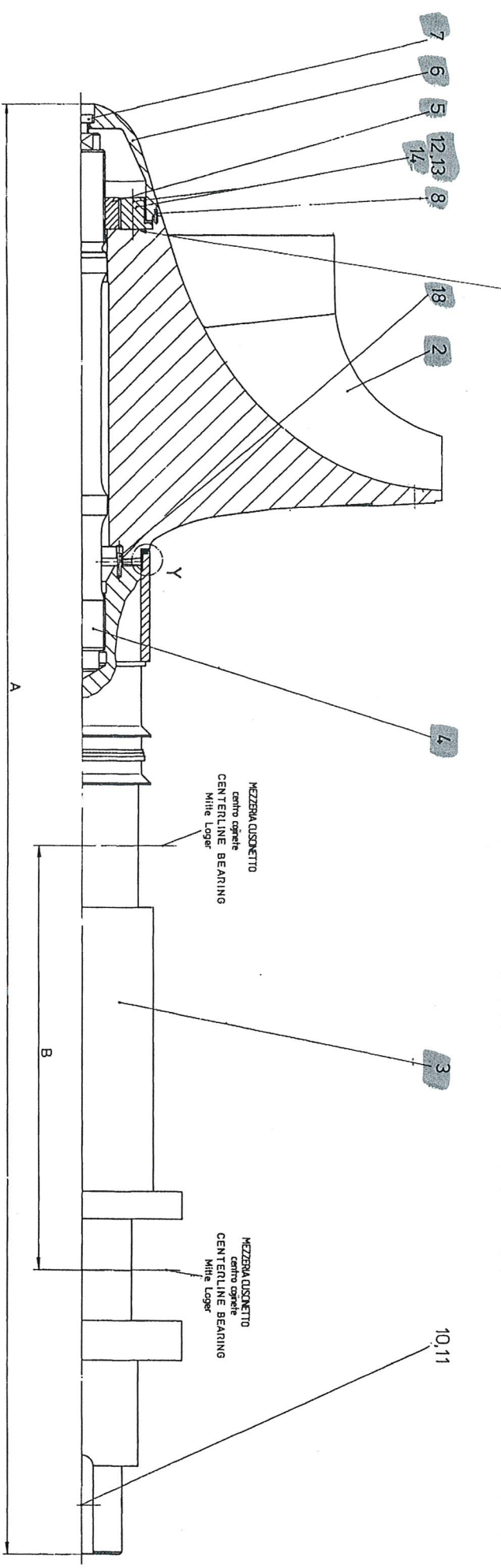
Seite / Page no

4

Gedruckt von: / Printed by

LANZE00H

Auftrags-Nr./ Job no. BMF00012/10		Benennung / Designation VERDICHTER STC-SO (SFx 7.1/9.0) COMPRESSOR STC-SO (SFx 7,1/9,0)		Zeichnung(en) / Drawing(s)	
Maschinen-Nr. / Machine no. 1049077		Materialnummer / Parts list no. 10400001001			
Materialnummer / Part no.	Z-Pos	M ME	Benennung / Designation Werkstoff / Material	Ersatzteilcode / Spare part code	
10491502603	190	1,0 ST	Festlager 2-tlg 6 Steine FIXED BEARING		*
1-150260-020	190	1,0 ST	Radial-Axial-Lager JOURNAL THRUST BEARING C15E / Lagermetall		
10491502502	200	1,0 ST	Loslager 2-tlg MOVABLE BEARING		*
1-150250-010	200	1,0 ST	Loslager MOVABLE BEARING C15E / Lagermetall		
1-12050K-003	220	1,0 ST	Rotor SFO 9.0 ROTOR		*
3-655101-001	220	1,0 ST	P&S-Montagepaste Molykote P37-075 LUBRICATING GREASE MOLYKOTE P37-075 GRAPHITPASTE		
1-511351-004	220	1,0 ST	Traverse SFO 9.0 LIFTING BEAM SFO 9.0 S355J0		
1-544000-515	250	1,0 ST	Stahllamellen-Kupplung Euroflex 8GH 180S COUPLING		
1-470050-010	295	1,0 ST	Temperaturmeßeinrichtung ohne Ex TEMPERATURE MEASUREMENT DEVICE		
1-470540-059	365	1,0 ST	Wellenbahnmessung radial o. Transmitter VIBRATION MONITORING		
1-470550-030	370	1,0 ST	Wellenbahnmessung axial o. Transmitter VIBRATION MONITORING SHAFT TRAIN AXIAL		
1-100500-162	385	1,0 ST	Verdichtergehäuse SFP 9-80 vertikal ASSY. COMPRESSOR HOUSING EN-GJS-400-15		
1-851610-031	386	4,0 ST	Schichtblech Spiralgehäuse SFO/SFP 9.0 LAMINATED SHIM X5CrNi18-10 220X160		



**OPERAZIONE DI MONTAGGIO ALBERO par de aprire para tuerca de eje**  
**TIGHTENING TORQUES FOR SHAFT NUT**

Grade	Shaft diameter	50% Moment	100% Moment	Lengthening	Tolerance	Pos. 7	Pos. 13	Pos. 9
SIZE	SOCKET	50% TORQUE	100% TORQUE	EXTENSION	TOLERANCE	Moment	Moment	Interdimensioni and
mm	Metric	50% Nm	100% Nm	mm	mm	Nm	Nm	QUOTAZIONE
SPOC 4.5	SW 6	11 Nm	22.5 Nm	0.43 mm	+0.05 mm	60 Nm	-	1194 mm
SPOC 5.6	SW 8	23 Nm	45 Nm	0.54 mm	+0.05 mm	155 Nm	-	1254 mm
SPOC 7.1	SW 10	44 Nm	88 Nm	0.80 mm	+0.10 mm	135 Nm	10 Nm	1525 mm
SPOC 9.0	SW 10	120 Nm	240 Nm	1.00 mm	+0.10 mm	300 Nm	70 Nm	1818 mm
SPOC 11.0	SW 14	155 Nm	293 Nm	1.33 mm	+0.10 mm	300 Nm	70 Nm	2450 mm
SPOC 12.0	SW 14	130 Nm	245 Nm	1.56 mm	+0.10 mm	300 Nm	160 Nm	2633 mm

A: Ausgansmob bei von Hand leicht angelegten Druckschrauben  
 L: Längung des Zugankers bei 100% Moment

Achtung: Montagevorschrift 1000 002 50 16 unbedingt beachten!  
 Die Gewinde der Druckschrauben dürfen nur mit Molykotepaste P37 oder einer anderen Montagepaste mit  $\mu=0.13$  geschmiert werden!

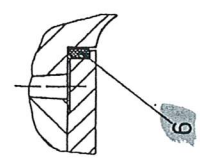
A: PARENT DIMENSIONING WITH FORCING SCREWS MANUALLY TIGHTENED  
 L: EXTENSION OF THE TENSION BOLT AT 100% TORQUE

ATTENTION: REFER TO ASSEMBLY INSTRUCTIONS 1000 002 50 16!  
 THE THREADS OF THE FORCING SCREWS MAY ONLY BE LUBRICATED WITH MOLYKOTE-PASTE P37 OR EQUIVALENT ASSEMBLY-PASTE WITH FRICTION FACTOR 0.13!

A: dimensione di partita con el tornillo de aprire serrado ligeramente anular.  
 L: longitud del tornillo de aprire al 100% de par.

attenzione: osservare attentamente le istruzioni di montaggio.  
 la testa de los tornillos de presión solo se puede engrasar con pasta de MOLYKOTE P37 o con otra pasta de montaje con  $\mu=0.13$ .

**NOTE:**  
 INSTALL IMPELLER FOR BALANCING IN THE INITIAL POSITION.  
 THE IMPELLER MUST POINT VERTICALLY UPWARDS (POSITION DRAWN).  
 THIS ALSO APPLIES TO THE FITTING OF THE ROTOR IN THE COMPRESSOR.  
 WHEN THESE INSTRUCTIONS ARE NOT FOLLOWED THE BALANCING CONDITION MAY CHANGE!



**Hinweise:**  
 Das Montieren des Verdichterdrehes Das Zahn-Werkzeug kann mit wassergechältsender Welle zu erfolgen.  
 Der Schliff-Pos.8 muß dabei senkrecht nach oben stehen (gezeichnete Lage).  
 Dasselbe gilt für die Montage des Rotors im Verdichter.  
 Bei Verstoßung der Verdichterdrehung kann sich Wichtzustand verändern!

**DESGNO DI MONTAGGIO**  
 ROTORE SPM/SFO  
 ROTOR COMPRESSORE - ACCIAIO  
**plano de montaje**  
 rotor SPM/SFO  
 rueda compresor - acero

**ASSEMBLY DRAWING**  
 COMPRESSORIMPELLER - STEEL

d	lx	Kontrollzeichnung geändert	14.07.12	Nov	Nov
e	2x	Kontrollzeichnung nach VN 09/07/29 neu	22.07.08	Ker	Ker
f	1x	Handgezeichnete Erstmontagezeichnung	20.07.01	HC	HC
g	1x	Bezeichnung 8,0 geändert	03.03.99	HC	HC
h	1x	Standard gezeichnet			

Montagezeichnung 1040 120 4,5 03  
 Veränderring - Stahl

1040 120 4,5 03

## Teileliste Parts list

Abkürzungen / Abbreviations

Z-Pos = Zeichnungsposition / Drawing Item

M = Menge je Einheit / Quantity per unit

ME = Mengeneinheit / Code for unit of quantity (ME)

ST = Stück / Each KG = kg / Kilogramme

L = Liter / Litre M = Meter / Metre

\* = separate Teileliste / Separate parts list

Datum / Date

22.10.2013

Seite / Page no

11

Gedruckt von: / Printed by

LANZE00H

Auftrags-Nr. / Job no. BMF00012/10		Benennung / Designation Rotor SFO 9.0 ROTOR		Zeichnung(en) / Drawing(s) 10000025016 /DRW/D 10401204503 /DRW/D 10490101001 /DRW/B	
Maschinen-Nr. / Machine no. 1049077		Materialnummer / Parts list no. 1-12050K-003			
Materialnummer / Part no.	Z-Pos	M ME	Benennung / Designation Werkstoff / Material	Ersatzteilcode / Spare part code	
1-123201-069	002	1,0 ST	Verdichterrad SF(X)G 1-9.0-80 mit HV-0% COMPRESSOR WHEEL GX5CRNI13-4 /1.4313		
1-12135K-003	003	1,0 ST	Verdichterwelle SFO 9.0 COMPRESSOR SHAFT		
10091275404	004	1,0 ST	Dehnschraube REDUCED-SHANK BOLT 42CRMO4+QT		
10091283004	005	1,0 ST	Wellenmutter bis 250°C, Stahl-Rad SHAFT NUT 1.7225		
10091285302	006	1,0 ST	Strömungskappe STREAM CAP X20CR13+QT		
00035192459	007	1,0 ST	Zylinderschraube mit Innensechskant CYLINDER HEAD SCREW A2-70		
00035774054	008	1,0 ST	STECKERBSTIFT TAPER GROOVED DOWEL PIN 6.8		
00080344856	009	1,0 ST	O-RING O RING Viton 83 FKM 592		
10091279100	012	1,0 ST	Ausgleichsgewicht BALANCING WEIGHT S235JRG1(UST37-2)		
00035191657	013	2,0 ST	Zylinderschraube mit Innensechskant CYLINDER HEAD SCREW 8.8		
00035774549	014	1,0 ST	STECKERBSTIFT TAPER GROOVED DOWEL PIN 6.8		
00035594415	018	1,0 ST	SPANNSTIFT SPRING DOWEL PIN steel		



## Teileliste Parts list

Abkürzungen / Abbreviations

Z-Pos = Zeichnungsposition / Drawing Item

M = Menge je Einheit / Quantity per unit

ME = Mengeneinheit / Code for unit of quantity (ME)

ST = Stück / Each KG = kg / Kilogramme

L = Liter / Litre M = Meter / Metre

\* = separate Teileliste / Separate parts list

Datum / Date

22.10.2013

Seite / Page no

9

Gedruckt von: / Printed by

LANZE00H

Auftrags-Nr. / Job no. BMF00012/10		Benennung / Designation Festlager 2-tlg 6 Steine FIXED BEARING		Zeichnung(en) / Drawing(s) 10491502603 /DRW/F	
Maschinen-Nr. / Machine no. 1049077		Materialnummer / Parts list no. 10491502603			
Materialnummer / Part no.	Z-Pos	M ME	Benennung / Designation Werkstoff / Material	Ersatzteilcode / Spare part code	
10491555207	002	1,0 ST	SEGMENTTRAEGER 2-TLG SEGMENT SUPPORT S235JRG1		
10491557207	003	1,0 ST	FUTTERRING 2-TLG VERDICHTERRADSEITE COLLET GZ-CUSN 7 ZNPB		
10491557206	004	1,0 ST	FUTTERRING 2-TLG KUPPLUNGSSEITE COLLET GZ-CUSN 7 ZNPB		
10491556709	006	4,0 ST	RADIALLAGER-SEGMENT BEARING SEGMENT RADIAL C 10 - V 738		
00035190403	007	14,0 ST	Zylinderschraube mit Innensechskant CYLINDER HEAD SCREW 8.8		
10491578801	008	4,0 ST	FLACHKOPFSCHRAUBE FLAT HEAD SCREW 5.8		
10491555403	009	10,0 ST	GLEITSCHUH RD40-KOMPLETT BEARING SEGMENT AXIAL LAGERMETALL		
10491555405	010	2,0 ST	GLEITSCHUH RD40 MIT THERMOMETERBOHRUNG AXIAL SEGMENT WITH HOLE FOR THERMOMETER LAGERMETALL		
00035774552	011	1,0 ST	Steckkerbstift TAPER GROOVED DOWEL PIN 6.8		
00035774054	012	2,0 ST	STECKKERBSTIFT TAPER GROOVED DOWEL PIN 6.8		
00080701700	013	1,0 ST	Loctite 243 LOCTITE 243		

