CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 – VINACHEM	CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM Độc lập – Tự do – Hạnh phúc
Số: 413 /DAP2 - TCG V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp Vật tư gia công chế tạo	*Lào Cai, ngày 09 tháng 3 năm 2026*

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi: .....

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp Vật tư gia công chế tạo. Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung cụ thể như sau:

1. Vật tư, thông số kỹ thuật

STT	Tên vật tư/Hàng hóa	Mã hiệu/Quy cách	ĐVT	SL
01	Cút cong 64inch 21S401A	Theo bản vẽ	Cái	01
02	Cánh bơm 21P401A	Theo bản vẽ	Cái	01
03	Cối ty van FV21401A	Theo bản vẽ	Cái	01
04	Trục bánh răng chủ động	Theo bản vẽ	Cái	01
05	Vành răng động bánh răng bị động	Theo bản vẽ	Cái	01
06	Vòng bi cầu	Φ25.4	Viên	123
07	Vành đỡ bộ làm kín bơm 20P501	Chế tạo theo bản vẽ BLK.2-20P501 chi tiết 2 (2 cái)	Cái	02
08	Ống lót bơm 20P501	Chế tạo theo bản vẽ OL-20P501	Cái	02
09	Cối đỡ bộ làm kín 20P501	Chế tạo theo bản vẽ BKL.1-20P501	Bộ	01
10	Trục bơm 20P501	Chế tạo theo bản vẽ 20P501.TR	Cái	01
11	Khớp nối FLENDER N-EUPEX A SIZE 110 (hoặc tương đương)	Khoét lỗ bán khớp A $ø42^{+0.02}$ lắp then 12x8mm; Bán khớp B $ø24^{+0.02}$ lắp then 8x7mm	Bộ	01

STT	Tên vật tư/Hàng hóa	Mã hiệu/Quy cách	ĐVT	SL
12	Moay ơ trục khuấy 20A202;	Chế tạo theo bản vẽ 20A201-M.0	Bộ	02
13	Khớp nối máy khuấy 20A202,	Chế tạo theo bản vẽ KN20A201-20A202	Bộ	02

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

2.1. Những nội dung yêu cầu nêu rõ trong báo giá

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.

- Hàng mới 100%; Cung cấp giấy tờ chứng minh nguồn gốc xuất xứ, chất lượng vật tư.

- Bảo hành:

+ 12 tháng đối với các vật tư theo thứ tự số 2,3, 4,5,6,7.8,9,10,11 tại mục 1 nêu trên.

+ 06 tháng đối với các vật tư theo thứ tự số 1,12,13 tại mục 1 nêu trên.

- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.

- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.

- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên Bán bàn giao vật tư và hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hợp đồng còn lại được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành theo quy định; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên Bán bàn giao hàng hóa và hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên Bán nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hợp đồng (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu bằng thời gian bảo hành).

- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – Thôn 6, xã Tằng Loỏng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: "*Báo giá cạnh tranh cung cấp Vật tư gia công chế tạo theo công văn số* 413*.../DAP2-TCG*" – nơi nhận: Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ Vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới dây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 14 giờ 00 ngày 16 / 3 /2026. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 14 giờ 15 phút ngày 16 / 3 /2026. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Nguyên tắc nhận và đánh giá báo giá

Thư mời chào giá này được phát hành nhằm mục đích tiếp nhận và đánh giá báo giá không phải là đề nghị giao kết hợp đồng theo quy định của pháp luật dân sự.

Công ty Cổ phần DAP số 2- Vinachem bảo lưu quyền không lựa chọn bất kỳ báo giá nào hoặc hủy/ chấm dứt việc chào giá mà không phải bồi thường hay chịu trách nhiệm phát sinh.

4. Lựa chọn Nhà cung cấp

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC đáp ứng đồng thời các tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá (***nêu rõ theo yêu cầu tại mục 2.1***).
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Điện thoại: 0947.896.655 (Mr.Chung)/ 0833.919.299 (Ms.Huyền)/ 0974.236.501 (Mr.Thành)/ 0372.080.122 (Ms.Phương).

Lưu ý:

- Thư mời chào giá không phải là đề nghị giao kết hợp đồng để tránh hiểu lầm là cam kết pháp lý hoặc đề nghị giao kết hợp đồng theo quy định của Bộ luật Dân sự.

- Công ty chúng tôi Không tiếp nhận báo giá từ các Nhà cung cấp có lịch sử vi phạm nghĩa vụ bảo hành hoặc các đơn vị nằm trong danh sách hạn chế của Công ty.

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Qúy Công ty./.

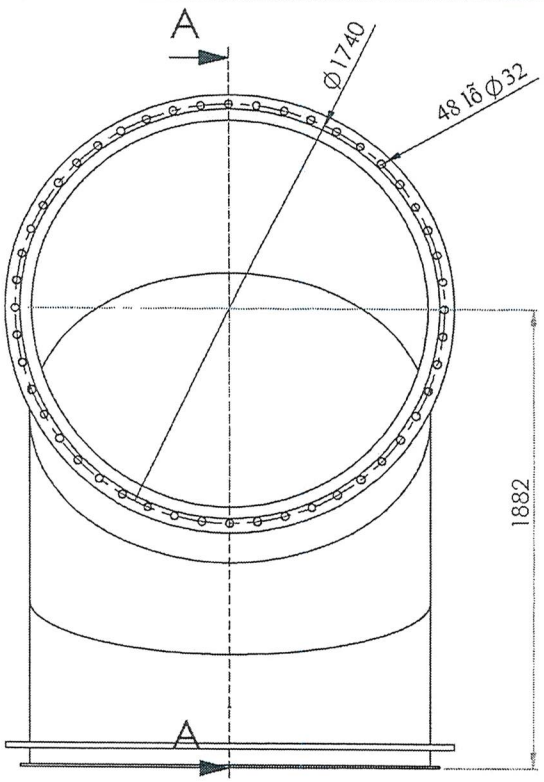
Nơi nhận:
- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.

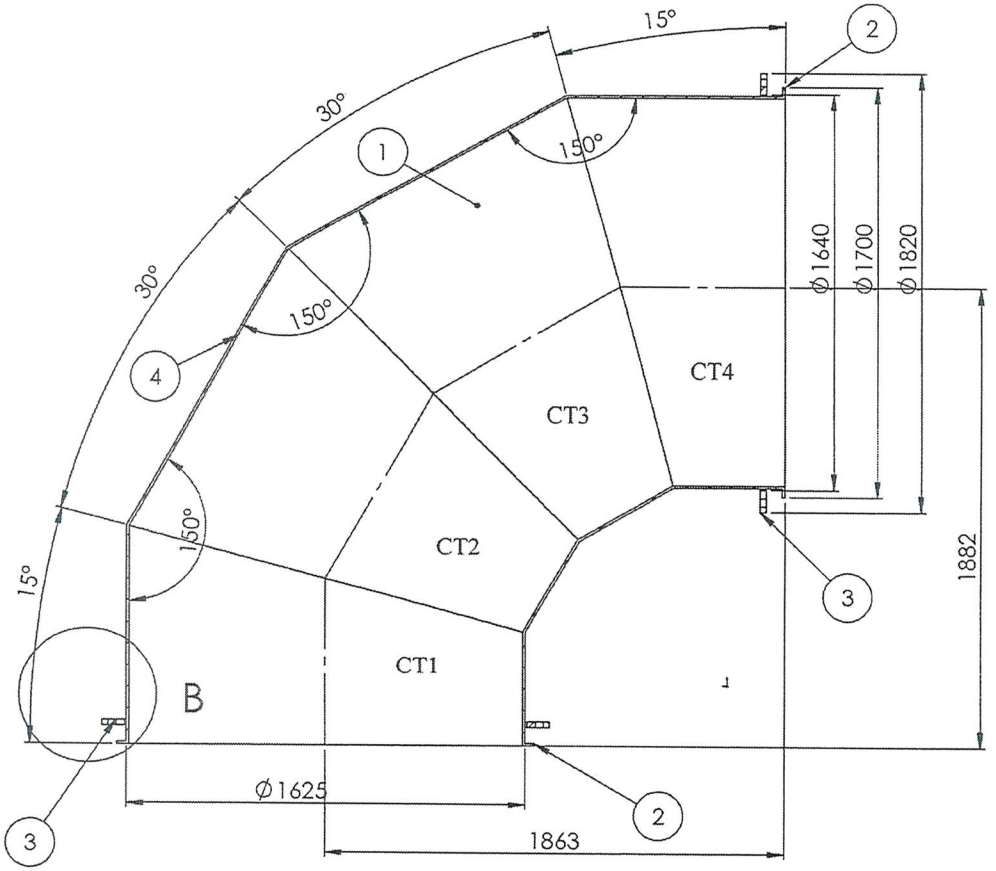
TỔNG GIÁM ĐỐC

M.S.D.N: 5300265... C.T.C.P CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 VINACHEM TỈNH LÀO CAI

Vũ Việt Tiến

. - Nhe 1.

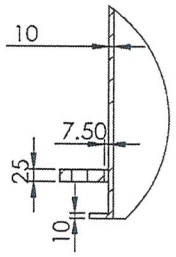




SECTION A-A
SCALE 1 : 20

YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Ống cút vuông được lốc từ tôn tấm SS400 dày 10mm
- Mặt gương được chế tạo từ tôn tấm SS400 dày 10mm và được hàn tại xưởng của nhà cung cấp.
- Ống cút vuông được chia thành 4 chi tiết và vát mép tại xưởng của nhà cung cấp, các chi tiết được Xưởng PA tổ hợp và hàn tại nhà máy DAP số 2.

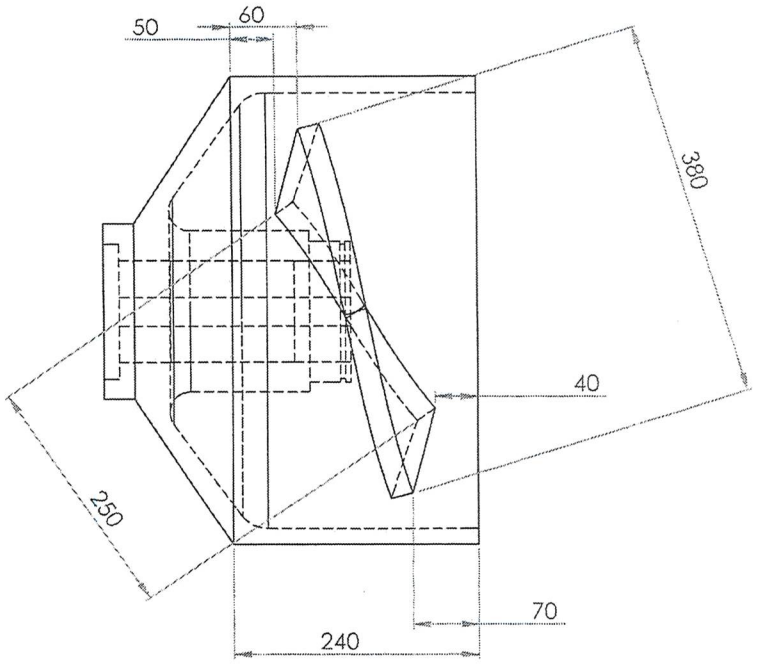


DETAIL B
SCALE 1 : 10

Stt	Tên vật tư	Vật liệu	Kích thước	Đơn vị	Số lượng
1	Cút 90 lốc hàn	SS400	64 inch	Cái	01
2	Mặt gương	SS400	64 inch	Cái	02
3	Bích lồng	SS400	64 inch	Cái	02
4	Ống lốc hàn	SS400	64 inch	Cái	

Sd	Sl	Stl	Chữ ký	Ngày	BẢN VẼ CÚT VUÔNG 64 INCH	
Vẽ		Ph. Th. Long			BẢN VẼ CHẾ TẠO	21.4-CPG-2120-A2Y0V-01
X. PA		Ng. V. Hoàng				Số lượng / K. lượng / Tỷ lệ
P. CĐ		Ng. V. Hải				
P. KTH		Đ. Đ. Tuyến			Vật Liệu: SS400	CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯỞNG PA

Mục 2



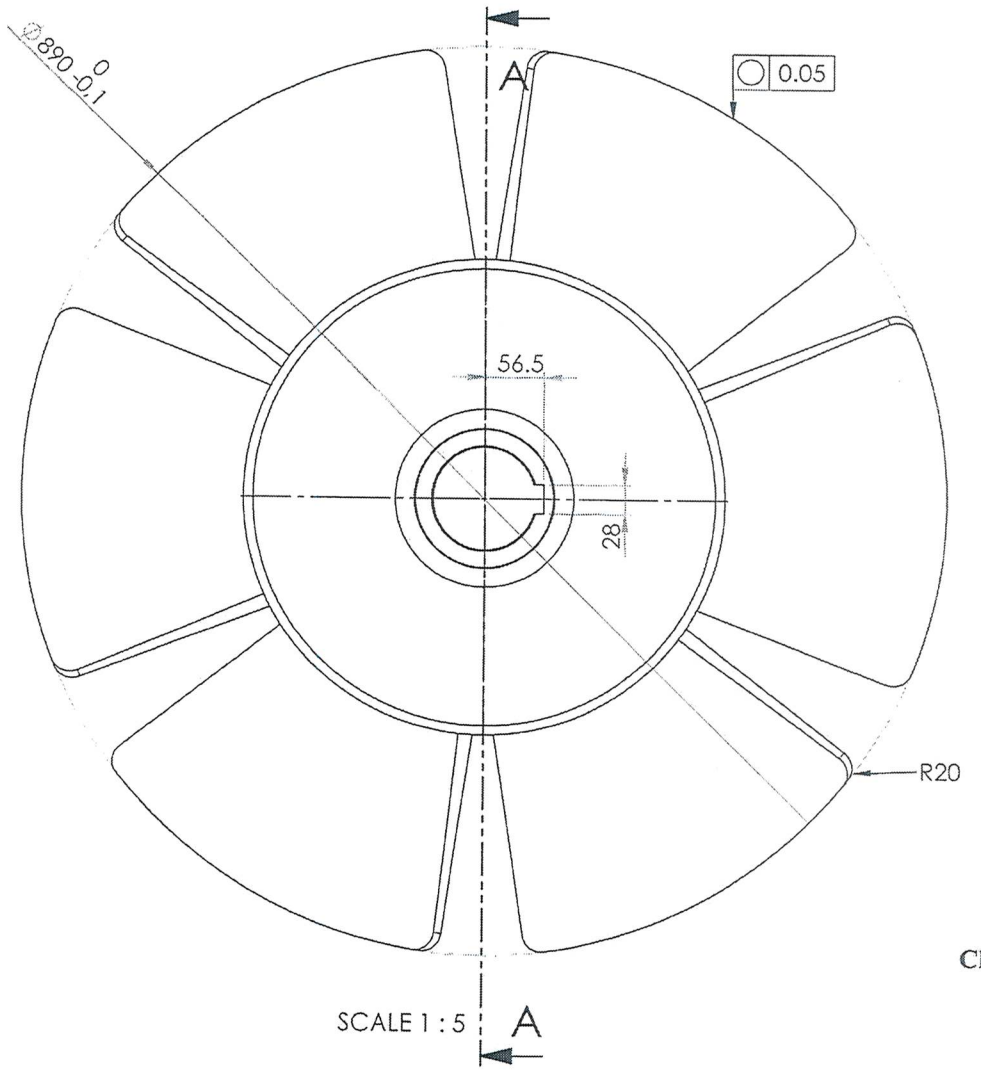
SCALE 1 : 5

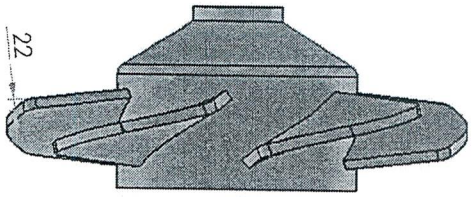
Phôi (cánh bơm 21P401AB-2)

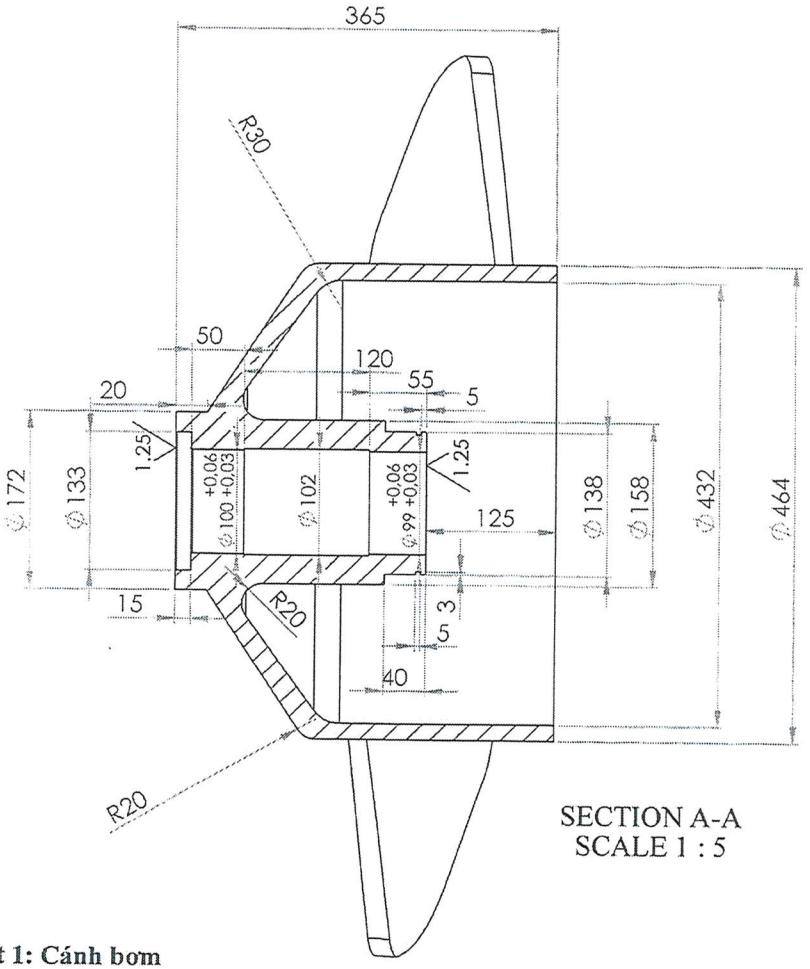
Điều kiện làm việc:
– Tốc độ: 480 rpm
– Nhiệt độ làm việc: 86* C ÷ 90*C.
– Áp suất : 3,3bar ÷ 3.5bar
– Lưu lượng: 7900m3/h ÷ 8500m3/h
– Thông số môi chất: P2O5 48% ÷ 52%
Flo 0.8% ÷ 1,1%
SO3 4% ÷ 5%
Hàm lượng chất rắn 8% ÷ 12%.(SS)
–Thông số môi chất chạy rửa: Axit Sunfuric loãng 5%

Sd	Sl	Stl	Chữ ký	Ngày	BƠM TUẦN HOÀN CÔ ĐẶC			
Vẽ		Ph. Th. Long			PHÔI CÁNH	21FV408. NTV		
X. PA		Ng. V. Hoàng				Số lượng	K. lượng	Tỷ lệ
P. CĐ		Ng. V. Hải						
P. KTH		Đ. Đ. Tuyến			Vật Liệu: SUS 904L	CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯỞNG PA		

Mục 2







SECTION A-A
SCALE 1 : 5

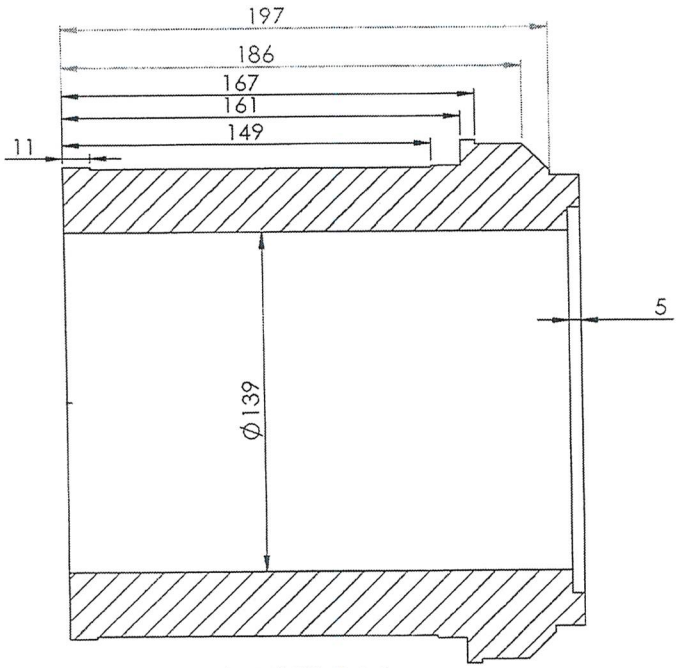
Chi tiết 1: Cánh bơm

Yêu cầu kỹ thuật: -Sai lệch cho phép về chiều dày không quá 1mm
-Cánh bơm được cân bằng động (chứng chỉ đi kèm)

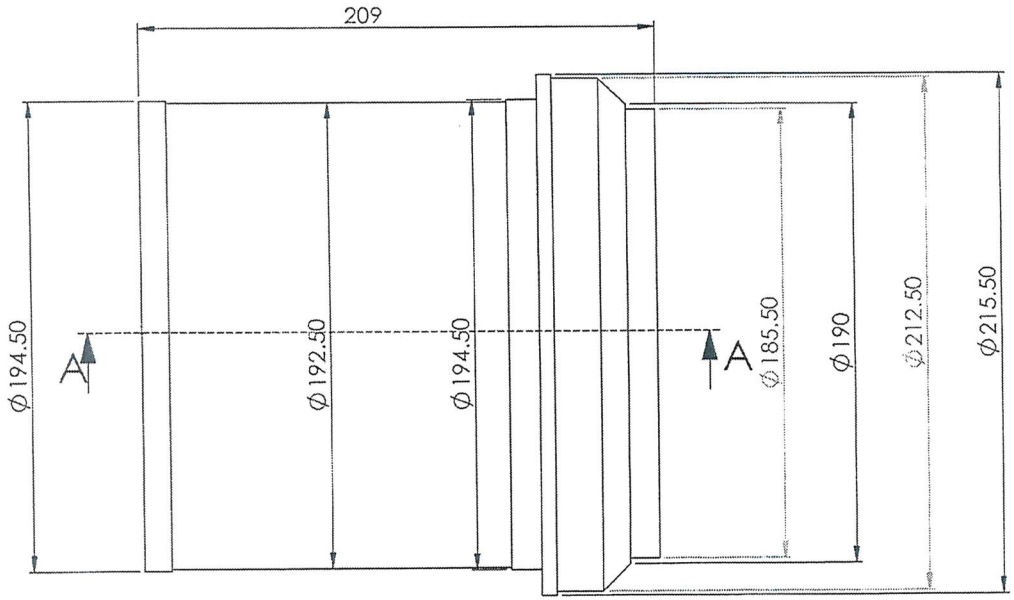
Sd	Sl	Stl	Chữ ký	Ngày	BƠM TUẦN HOÀN CÔ ĐẶC			
Vẽ		Ph. Th. Long			CÁNH BƠM	Số lượng	K. lượng	Tỷ lệ
X. PA		Ng. V. Hoàng						
P. CĐ		Ng. V. Hải						
P. KTH		Đ. Đ. Tuyến			Vật liệu: SUS 904L	CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯỞNG PA		

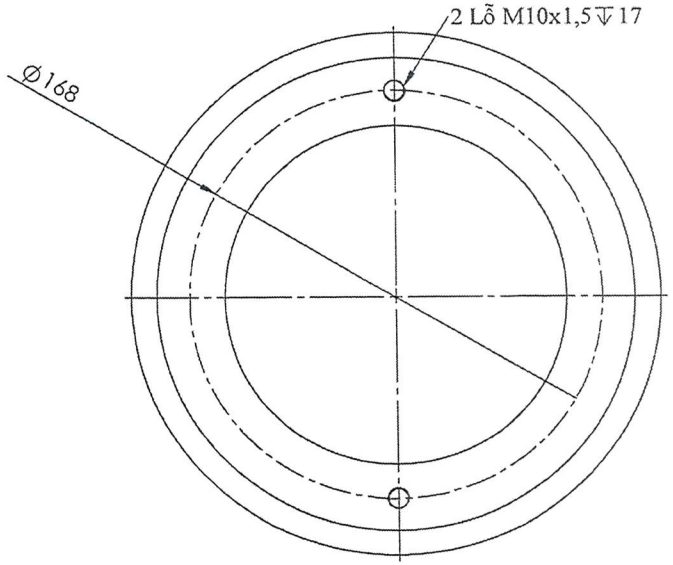
Mục 3

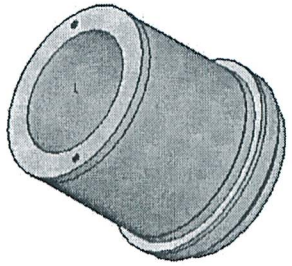
Mục 3



SECTION A-A
SCALE 1 : 2



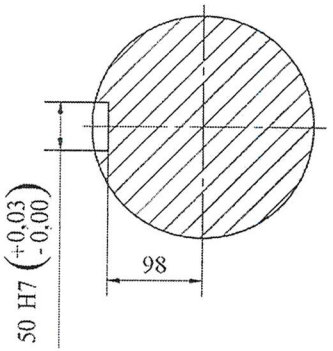


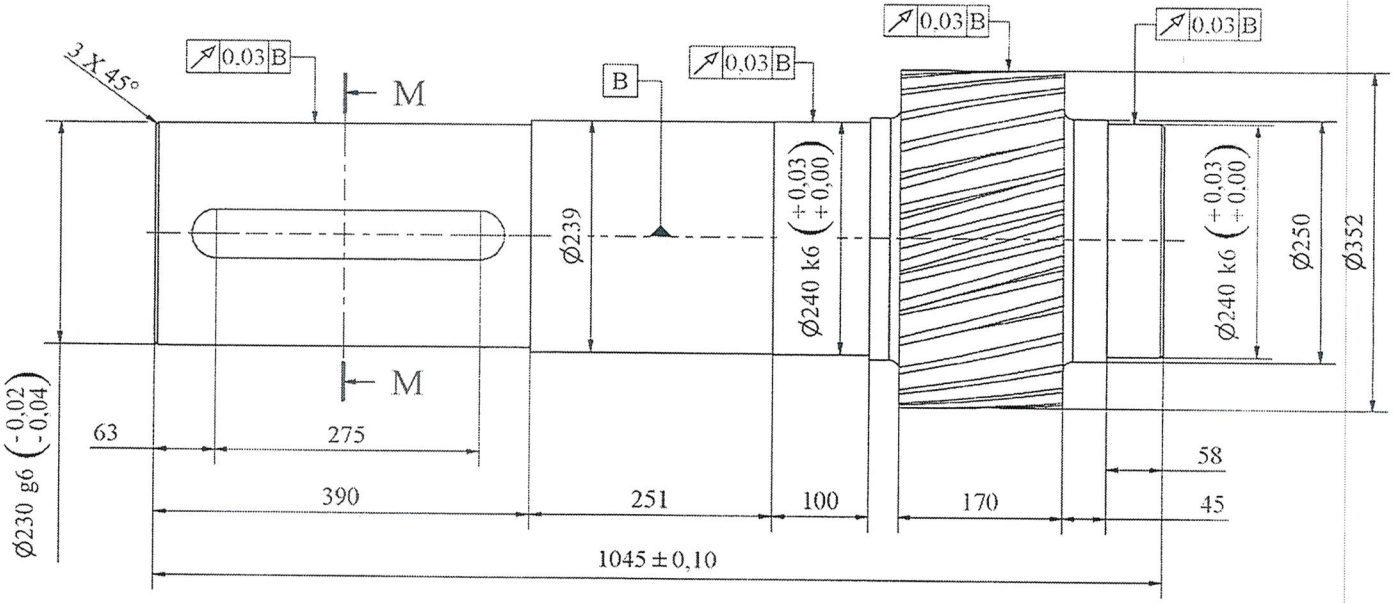


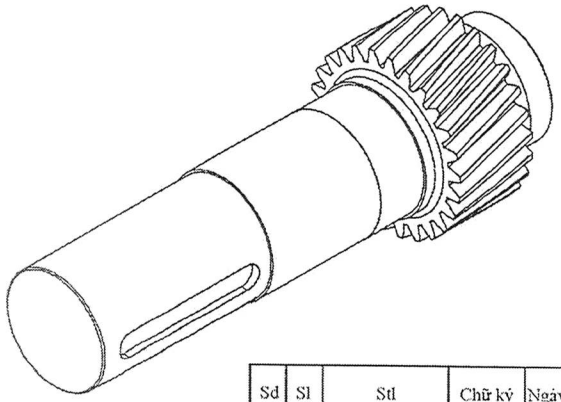
Sd	Sl	Stl	Chữ ký	Ngày	VAN ĐIỆN 21FV401		
Vẽ		Ph. Th. Long			CỐI TY VAN	21FV408. NTV	
X. PA		Ng. V. Hoàng				Số lượng	K. lượng	Tỷ lệ
P. CĐ		Ng. V. Hải						
P. KTH		Đ. Đ. Tuyến			Vật Liệu: SUS 310	CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯỞNG PA	

Mục 4

M-M (1 : 5)







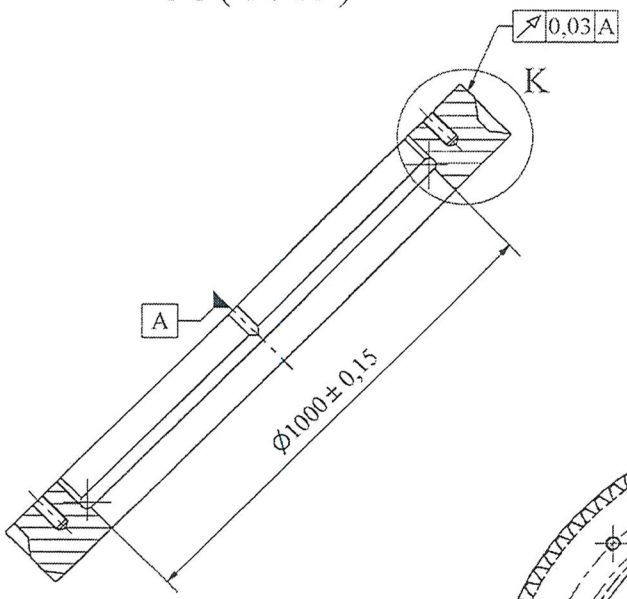
Thông số bánh răng:
+ Modul m = 12
+ Số răng Z = 26
+ Góc ăn khớp α = 20°
+ Góc nghiêng răng ß = 15°

Yêu cầu kỹ thuật:
+ Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn IT12
+ Nhiệt luyện phần răng của bánh răng đạt độ cứng 52 - 54 HRC
+ Nhiệt luyện bề mặt lắp bi và các bề mặt khác đạt độ cứng 240 - 250 HB
+ Làm sạch ba-via, cạnh sắc
+ Gia công phôi từ trục đặc hoặc phôi rèn

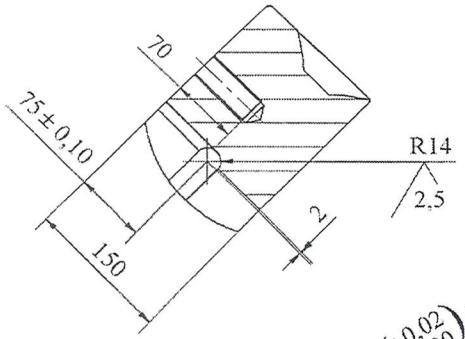
Sd	Sl	Stt	Chữ ký	Ngày	CẢI TIẾN CẶP BÁNH RĂNG NGHIÊNG 21A501			
Vẽ		Ph. Th. Long			BÁNH RĂNG LIỀN TRỤC	21A501.CTBRN		
X. PA		Ng. V. Hoàng				Số lượng	Tỷ lệ	Số tờ
P. CĐ		Ng. V. Hải				1	1 : 5	5/8
P. KTH		Đ. Đ. Tuyến			Vật Liệu : C35L	CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯỞNG PA		

Mục 5

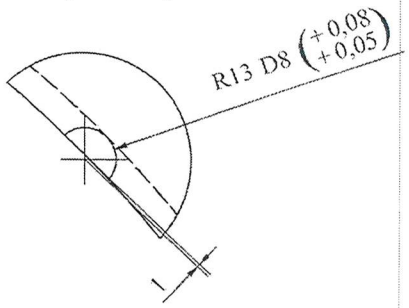
J-J (1 : 10)

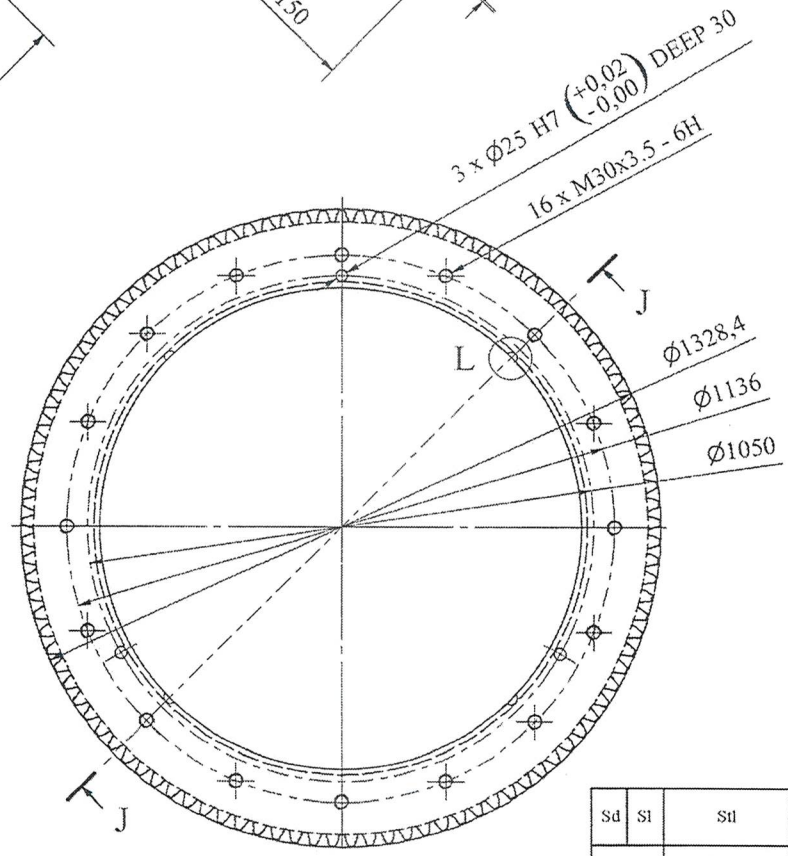


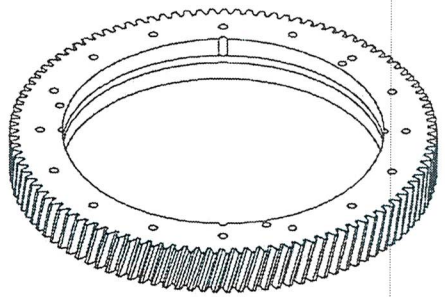
K (1 : 5)



L (1 : 2)







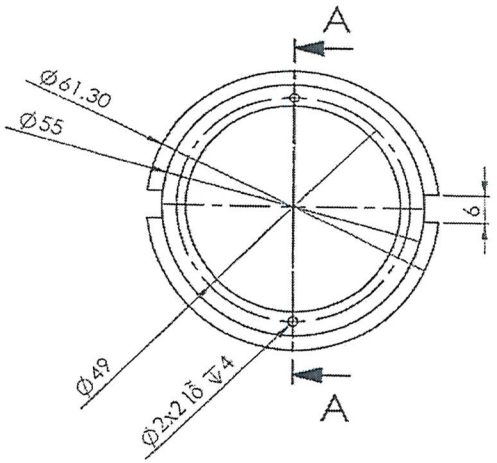
Thông số bánh răng:
+ Modul m = 12
+ Số răng Z = 105
+ Góc ăn khớp α = 20°
+ Góc nghiêng răng ß = 15°

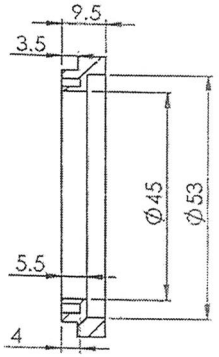
Yêu cầu kỹ thuật:
+ Các kích thước không ghi dung sai, theo tiêu chuẩn IT12
+ Nhiệt luyện phần răng của bánh răng đạt độ cứng 52 - 54 HRC
+ Nhiệt luyện bề mặt lắp bi và các bề mặt khác đạt độ cứng 240 - 250 HB
+ Làm sạch ba-via, cạnh sắc
+ Gia công từ tôn tấm hoặc phôi rèn

Sđ	Sl	Stl	Chữ ký	Ngày	CẢI TIẾN CẶP BÁNH RĂNG NGHIÊNG 21A501			
Vẽ		Ph. Th. Long			VÀNH NGOÀI BÁNH RĂNG	21A501.CTBRN		
X. PA		Ng. V. Hoàng				Số lượng	Tỷ lệ	Số tờ
P. CĐ		Ng. V. Hải				1	1 : 10	4/8
P. KTH		Đ. Đ. Tuyên			Vật Liệu : C35L	CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẠP SỐ 2 - VINACHEM XÍ NGHIỆP PA		

Mục 7

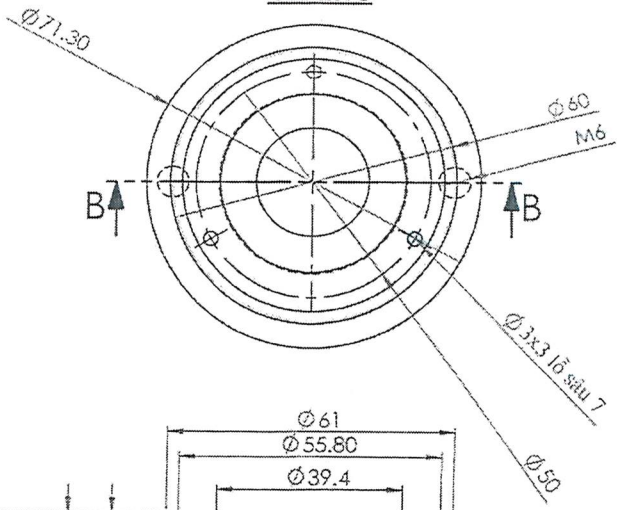
Chi tiết 1

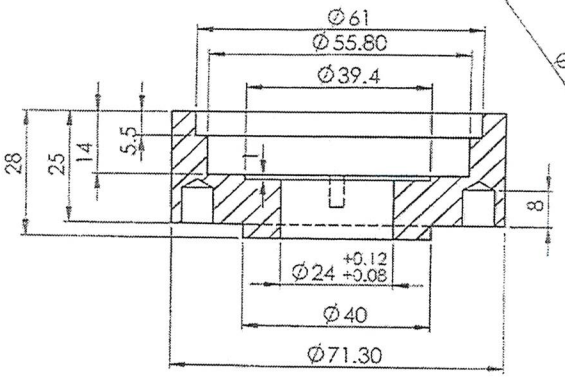




Mặt cắt A-A

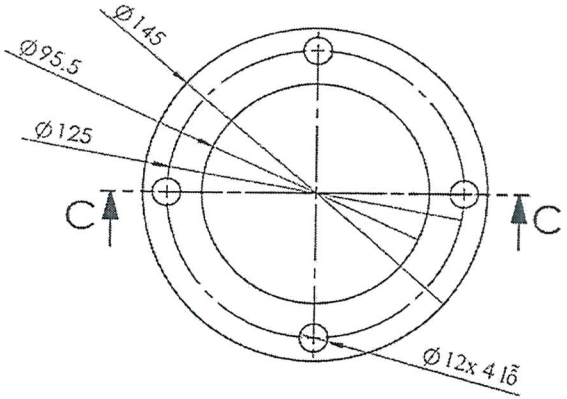
Chi tiết 3

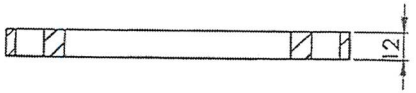




Mặt cắt B-B

Chi tiết 2 (2 cái)

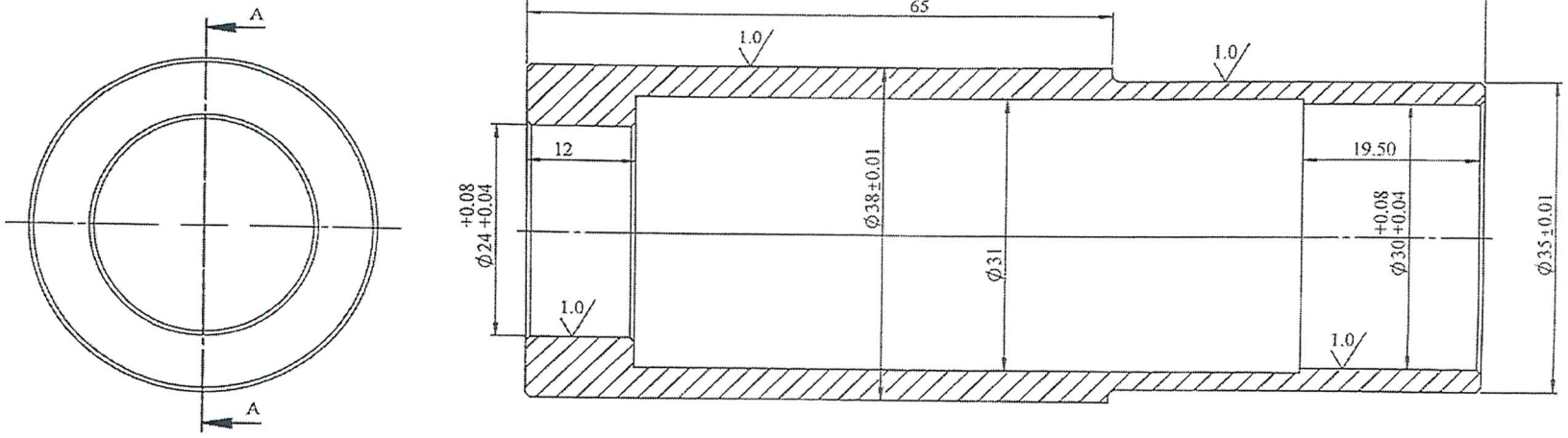




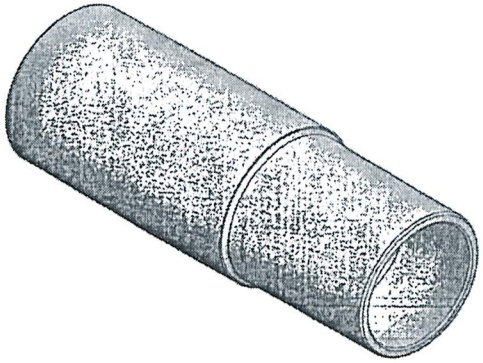
Mặt Cắt C-C

YCKT: Dung sai các kích thước tự do không vượt quá 0.05mm

S.d	S.lg	S.tl	Ký	Ngày	Bơm cấp axit 20P501AB		
Vẽ		Ch. V. Thượng			Vành đỡ bộ chèn kín	BLK.2-20P501	
K. tra		Ng. D. Hùng				S.lg / K. lượng / Tỉ lệ	
T.P CĐ		Ng. Văn Hải			Vật Liệu: SUS 316L		

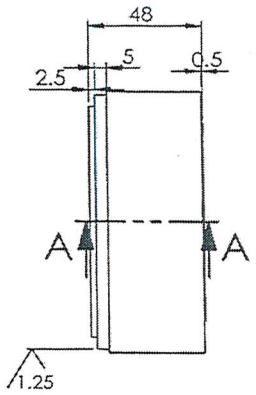


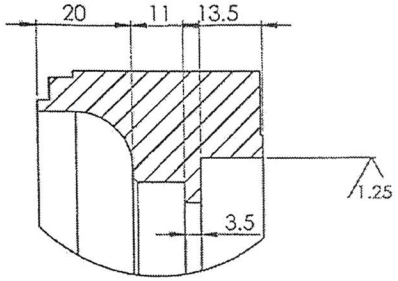
Mặt cắt A-A



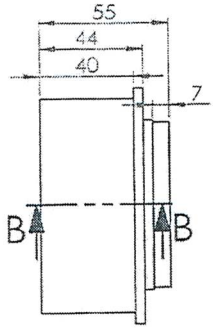
					Bơm cấp axit 20P501AB			
Sd	Sl	Stl	Ký	Ngày	ỐNG LÓT BƠM	OL - 20P501		
Vẽ		Ch. V. Thượng				Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ
X.SA		Ng. D. Hùng						1:
P.CĐ		Ng. V. Hải			Vật Liệu: 316L	DAP LÀO CAI	CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINACHEM Xưởng SA	

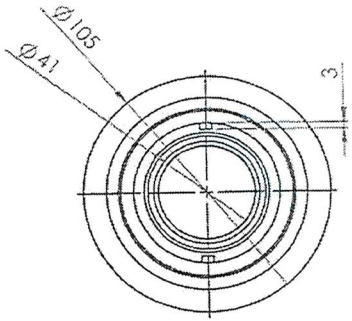
~~Mục 4~~ Mục 09

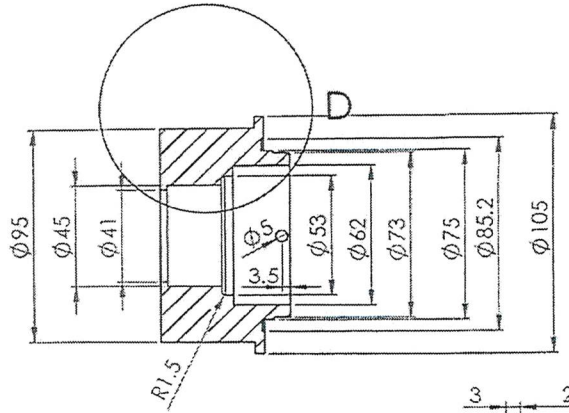




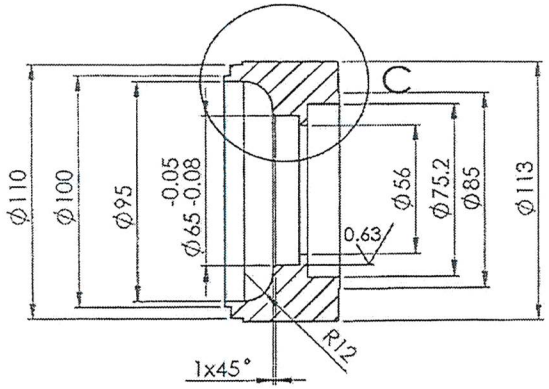
C-C



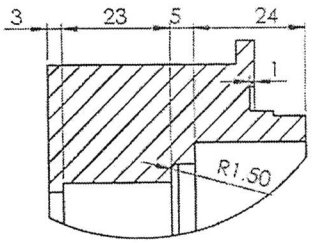




Mặt cắt B-B



Mặt cắt A-A



D-D

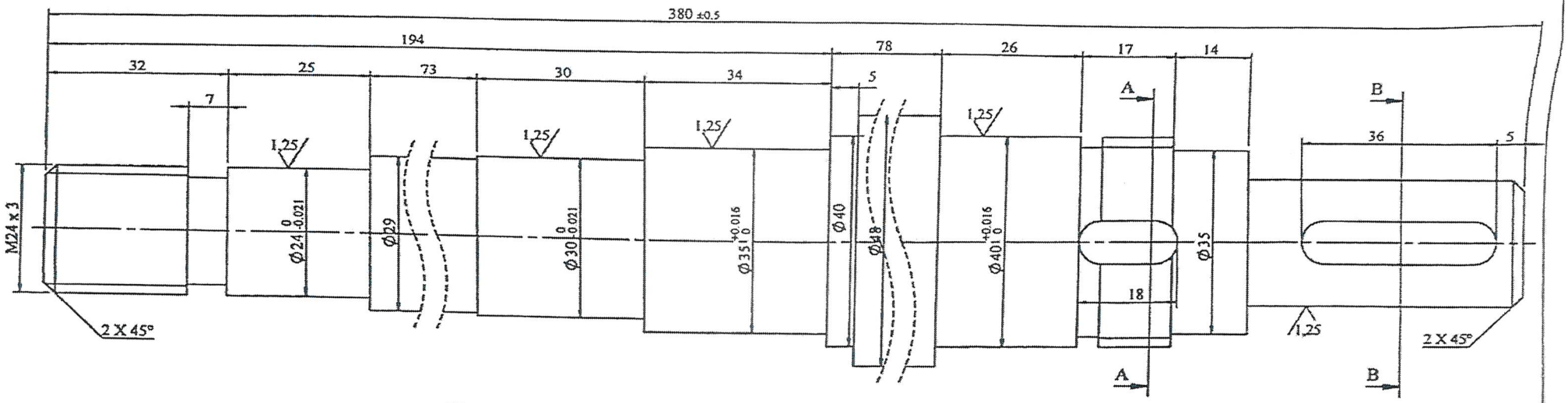
Chi tiết 1

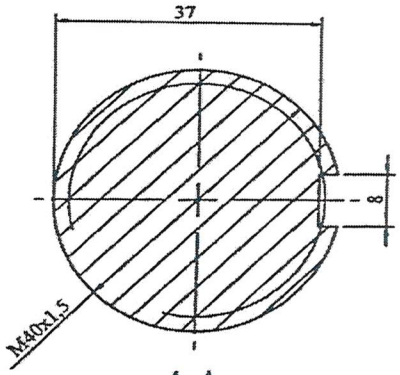
Chi tiết 2

YCKT: Dung sai các kích thước tự do không vượt quá 0.05mm

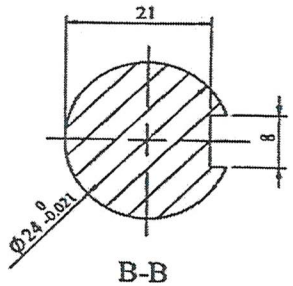
S.d	S.lg	S.t.l	Ký	Ngày	Bơm cấp axit 20P501AB			
Vẽ		Ch. V. Thượng			Cối đỡ bộ chèn kín	BKL.1- 20P501		
K. tra		Ng. D. Hùng				S.lg	K. lượng	Tỉ lệ
T.P CĐ		Ng. Văn Hải			Vật Liệu: SUS 316L			

Mục 10





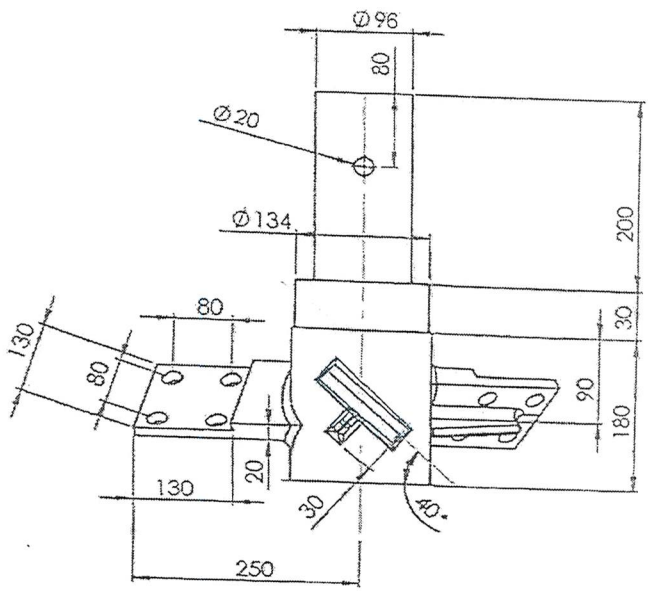
A-A

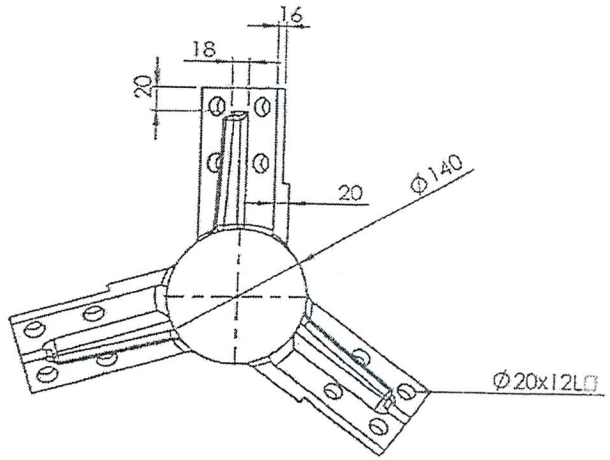


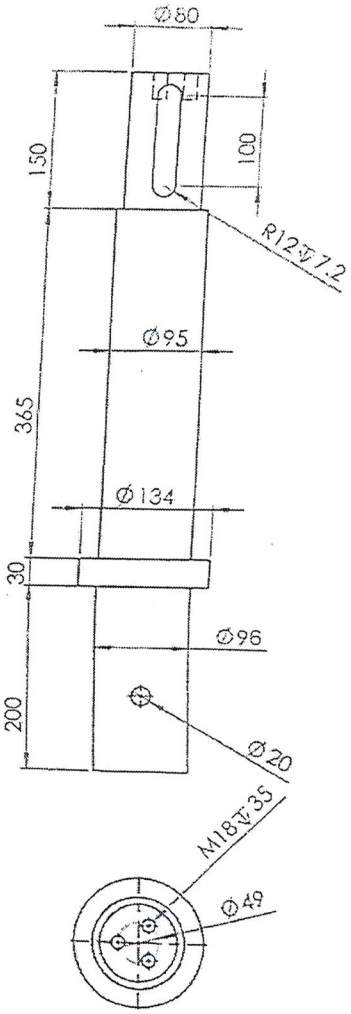
B-B

					BƠM 20P501	
Sd	Sl	Stl	Ký	Ngày	TRỤC	20P501.TR
Vẽ		Ch. V. Thượng				Số lượng: 01 / K.lượng: / Tỉ lệ: 1:1
Xưởng		Ng. D. Hùng				
P.CĐ		Ng. V. Hải			Vật Liệu: 304L	CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯỞNG SA

Mục 12

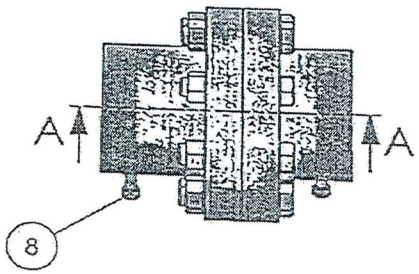


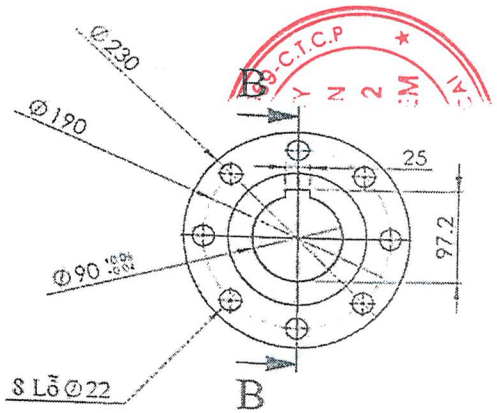




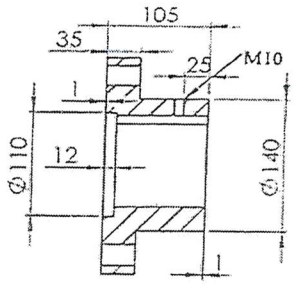
S.đ	S.lg	S.t.l	Ký	Máy khuấy 20A201	
Vẽ		Ch. V. Thượng		Moay ơ trục khuấy	20A201-M.Ơ
K. tra		Ng. D. Hùng			S.lg / K. lượng / Tỉ lệ
T.P CĐ		Ng. Văn Hải		VL: C45	

Mục 15

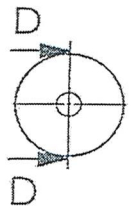


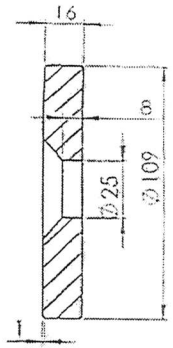


CT 1



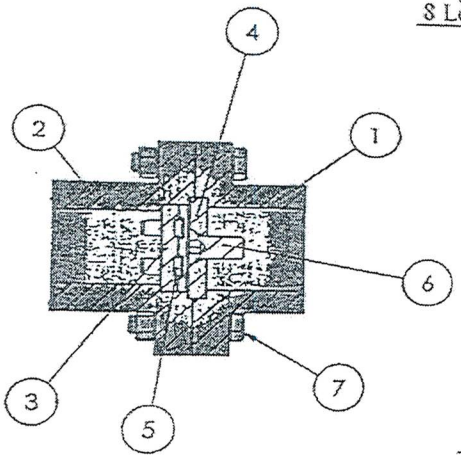
B-B

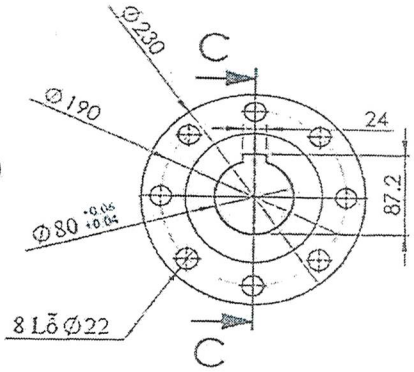




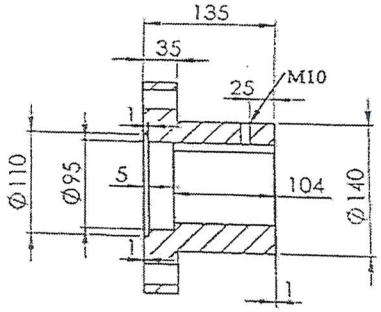
D-D

CT 4

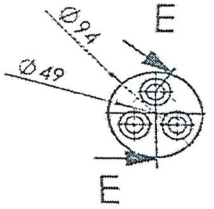


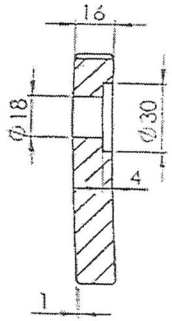


CT 2



C-C





E-E

CT 3

Stt	Tên	Quy cách	Số lượng
1	Khớp nối trục động cơ	Theo bản vẽ	01
2	Khớp nối trục khuấy	Theo bản vẽ	01
3	Bích chặn 1	Theo bản vẽ	02
4	Bích chặn 2	Theo bản vẽ	02
5	Bulong lục giác chìm đầu trụ	M18x70, Din912	06
6	Bulong lục giác chìm đầu bằng	M24 x80, Din 7991	02
7	Bulong ren lửng	M22x110, cấp bền 10.9	08
8	Bulong lục giác chìm đầu trụ	M10x50, Din912	04

S.đ	S.lg	S.tl	Ký	Ngày	Bộ khớp nối máy khuấy bể lưu huỳnh	
Vẽ		Ch. V. Thượng			Khớp nối máy khuấy 20A201, A202	KN20A201- 20A202
K. tra		Ng. D. Hùng				S.lg / K. lượng / Tỉ lệ
T.PCĐ		Ng. V. Hải			Vật liệu: C45	Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem Xưởng SA