

Số: 846 /DAP2-KT

V/v Báo giá cạnh tranh dịch vụ sửa
con lăn đỡ vành băng đa thùng quay
23M101

Lào Cai, ngày 07 tháng 6 năm 2023

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh dịch vụ sửa con lăn đỡ vành băng đa thùng quay 23M101. Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung công việc cụ thể như sau:

1. Vật tư, thông số kỹ thuật

Stt	Nội dung công việc	Nội dung sửa chữa	Đ.vị	Số lượng
1	Sửa chữa con lăn đỡ vành băng đa thùng quay 23M101	-Tình trạng con lăn: Bị mòn, hình thành rãnh yên ngựa, Đường kính hiện tại của con lăn đỡ dao động từ Ø885 ÷ Ø890mm (Kích thước ban đầu của con lăn đỡ là Ø955 mm) - Phương án sửa chữa: + Trước khi bắt đầu hàn, tiến hành tiện bóc bỏ lớp vật liệu bị cứng hóa, nứt rạn chân chim bề mặt con lăn đỡ. + Sau đó sử dụng que hàn E7016 để hàn đắp bề mặt con lăn đỡ và tiện bề mặt con lăn đảm bảo đến kích thước yêu cầu ban đầu Ø955 mm (bản vẽ đính kèm) +Khi hàn xong sẽ tiện tròn và đánh bóng bề mặt con lăn đỡ	Lần	01

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau

- Thời gian thực hiện sửa chữa: Nhà cung cấp báo tiến độ sửa chữa sớm nhất.
- Bảo hành 12 tháng kể từ khi nghiệm thu bàn giao hàng hóa.
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Nhà cung cấp đến lấy thiết bị đi sửa chữa và giao lại tại DAP2.

- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B nghiệm thu bàn giao hàng hóa và hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hợp đồng còn lại được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo



hành theo quy định; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hàng hóa, hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên B nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hợp đồng (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu 375 ngày kể từ ngày phát hành).

- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.

- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – KCN Tăng Loỏng, thị trấn Tăng Loỏng, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: Cung cấp dịch vụ sửa con lăn đỡ vành băng đa thùng quay 23M101 theo công văn số 846/DAP2-KT – nơi nhận: Tổ chào giá- Công ty CP DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 10 giờ ngày 13/6/2023. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 10 giờ 10 phút ngày 13/6/2023. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá.
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

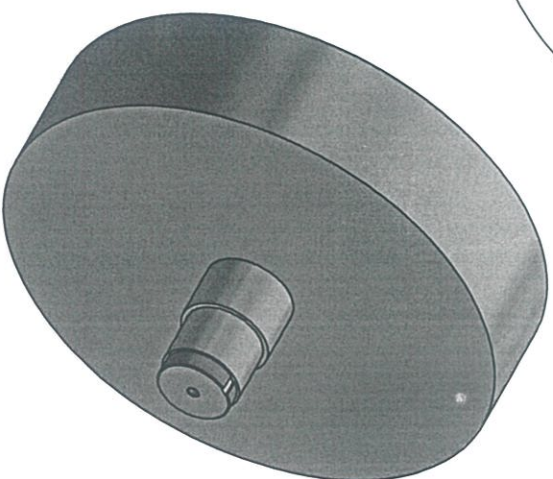
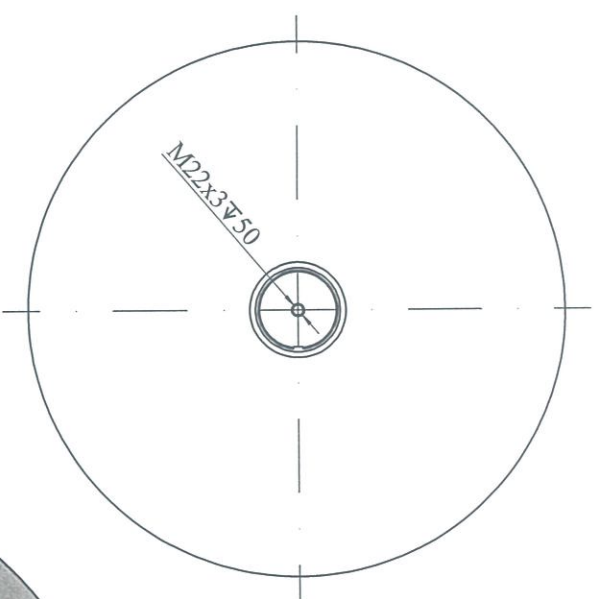
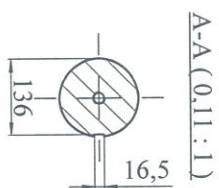
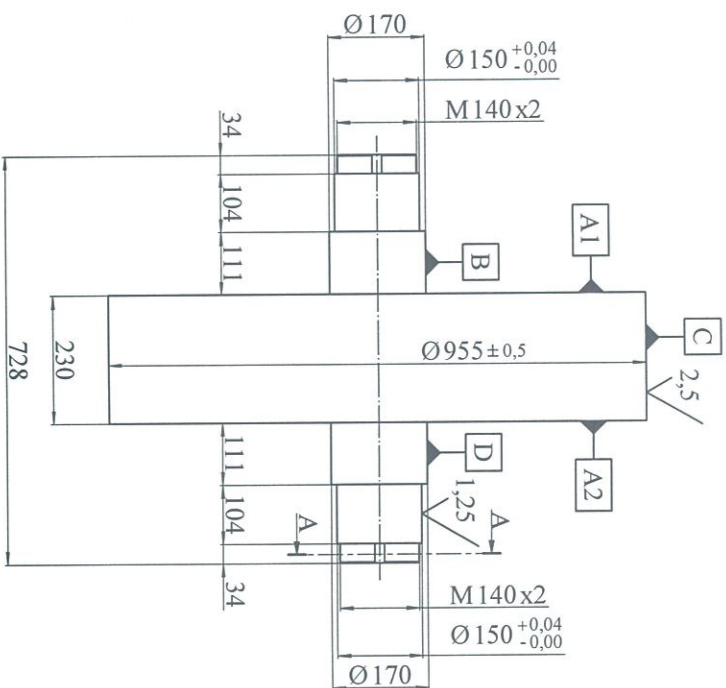
Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Điện thoại: 0392566150 (Ms Ngoãn)/ 0833919299 (Ms Huyền)/0973750272(Mr Kỳ)

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.





YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Chế tạo nguyên khối bằng phương pháp đúc, rèn và gia công tiện;
- Sau khi gia công xong, phần con lăn được được nhiệt luyện bề mặt đạt độ cứng 280HB và chiều sâu nhiệt luyện tối thiểu đạt $15 \div 20$ mm;
- Các mặt B, C, D đảm bảo độ tròn và độ đồng tâm, dung sai $\leq 0,1$ mm;
- Độ vuông góc giữa mặt B và A1, C và A1, C và A2, A2 và D dung sai $\leq 0,1$ mm;
- Vòng bi lắp trên trục 22330, khóa vòng bi KM28 và MB28;
- Gia công kích thước đúng theo bản vẽ.

Sđ	SI	Sđ	SI	Ký	Ngày	BẢN VẼ CHẾ TẠO Vật liệu: 42CrMo4			
Vẽ	Bùi Văn Tạo	Ký	Tu						
Duyệt	D. Q. Minh								
P. CD	Ng. V. Hải								
Phó TGD	Ng. Q. Hưng								
						Số lượng 1		Tỷ lệ 0,11 : 1	
						Khối lượng 1360 kg		Tỷ lệ 0,11 : 1	
						DAP LÀO CÀ		CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XÃ CÔNG DAP	

BẢN VẼ CON LĂN ĐỒ VÀNH BĂNG ĐÀ

23-M101.CLD